



KRONE

Nr. 274-1

Weßling 7.5.84

Betriebsanleitung und Ersatzteilliste Rundballenpresse

KR 120 ab Masch.-Nr. 1585

Bj. 1984



Übersicht der KRONE-Rundballenpresse	5
Technische Daten	6
Sicherheitsvorkehrungen	7
Anbau an den Schlepper	8
Gelenkwelle	9
Vor dem ersten Einsatz	10
Hydraulik	11
Pick-up	11
Bindegarn und Bindegarnmechanismus	12
Überlastsicherungen	13
Wartung	13
Schmierung	15
Praktischer Einsatz	16
Was kann man tun, wenn	17
Abstellen der Rundballenpresse und Überwinterung	18

Ersatzteilliste

Gehäuse	20
Deichsel und Garnkasten	21
Achsstummel und Bereifung	22
Stützfuß	23
Rollbodenantrieb	24
Rollbodenachse	25
Getriebe	26
Rollbodenantrieb	27
Antrieb Pick-up	28
Pick-up	29
Pick-up-Trommel	30
Bindevorrichtung	31
Bindefadenführung und Schneidevorrichtung	32
Hydraulik	33
Gehäuseverriegelung und Füllanzeige	34
Rollbodenschutz	35
Beleuchtung	36
Gelenkwelle W 2200 - SC 14 - K 92 - 650 Nm	37
Gelenkwelle WWE 2200 - SC 14 - K 92 - 650 Nm	38
Numerisches Ersatzteilverzeichnis	39



Übersicht der KRONE-Rundballenpresse

- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 - Pick-up | 9 - Gelenkwelle mit Überlastsicherung |
| 2 - Ballenzähler | 10 - Antrieb Elevatorkette |
| 3 - Preßdruckanzeige | 11 - Antrieb Pick-up |
| 4 - Garnbehälter | 12 - Verriegelung |
| 5 - Bindeautomat mit Bedienungseil | 13 - Hydraulikzylinder |
| 6 - Hydraulikschlauch | 14 - Sicherheitsstütze |
| 7 - Dreiwegehahn | 15 - Elevatorkette |
| 8 - Deichsel mit Kupplungsteil | |



Technische Daten

Länge	3200 mm
Breite	2150 mm
Höhe	1800 mm
Spur	1850 mm
Bereifung	10.0/75-15.3/6 ply
Pick-up-Aufsammelbreite ca.	1500 mm
Garn	400 - 600 m/kg
Gewicht ca.	1330 kg
Ballenmaße	Ø 1200 x 1200 mm
Leistungsbedarf ca.	25 kW/34 PS

Straßen-Verkehrs-Zulassungs-Ordnung

Nach § 41 StVZO darf die KR 120 nur hinter Schleppern mit einem Leergewicht von mind. 1330 kg gefahren werden.

**KRONE**
Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Landmaschinen, Nutzfahrzeuge
Heinrich-Krone-Straße 10, 4441 Spelle R. F. A.

Jahr

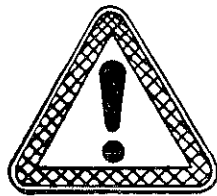
Masch.-Nr.

Type

Made in
W.-Germany

Daten vom
Typenschild ihrer Maschine
hier eintragen.

Sicherheitsvorkehrungen



1. Arbeiten an der Maschine nur bei abgeschaltetem Schlepper durchführen.
2. Alle Schutzvorrichtungen müssen immer vorschriftsmäßig montiert sein.
3. Schutzrohre der Gelenkwelle durch Anbringen der Halteketten gegen Mitdrehen sichern.
4. Funktion der Beleuchtung prüfen.
5. Nicht unter die geöffnete hintere Klappe treten. Sollte dieses unumgänglich sein, unbedingt vorher den Kugelhahn (x) hinten unter dem Garnkasten absperren (Abb. 1). Bild 1 zeigt Kugelhahn in Absperrstellung!
6. **Achtung!** Das Gerät darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden.

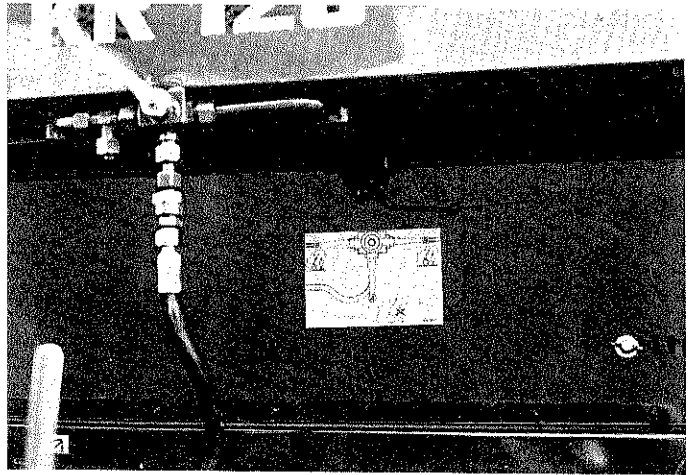


Abb. 1

Vorsicht!

Verstopfungen im Einzugsbereich **nur bei abgestelltem Schleppermotor** von Hand beseitigen. Näheres unter „Was kann man tun, wenn . . .“ (s. Seite 17).

7. Den Bereich hinter der Maschine beim Ausstoßen des Ballens meiden. Personen aus dem Gefahrenbereich weisen.
8. Die Rundballen an Hängen so ablegen und sichern, daß ein Abrollen ausgeschlossen ist.
9. Beim Transportieren der Ballen mit dem Frontlader
 - a) Personen aus dem Arbeitsbereich weisen,
 - b) lange Zinken verwenden,
 - c) zum Transportieren nur so weit ausheben, wie es unbedingt erforderlich ist.
10. Beim Stapeln der Ballen Roll- und Kippgefahr vermeiden.
11. Beachten Sie die Hinweisschilder!

Ersatzteilbestellung

Bitte Maschinentyp, Baujahr und Maschinenummer angeben. Ersatzteilnummer und Anzahl der Ersatzteile genau aufführen. Bezeichnung des gewünschten Teils angeben (evtl. Skizze). Gewünschte Versandart (z. B. Expressgut, Frachtgut, Postversand oder anders) angeben.

Genaue Adresse (Postleitzahl) angeben.

Bei Bahnversand Bahnstation angeben.

Nur Original-KRONE-Teile verwenden!

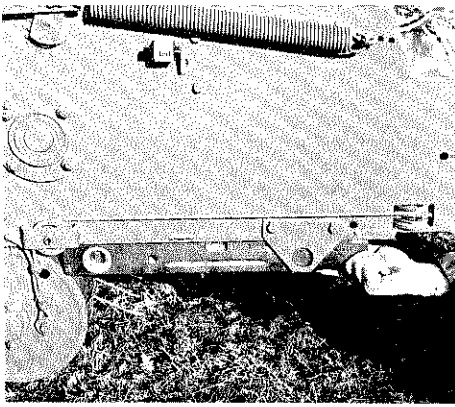


Abb. 2

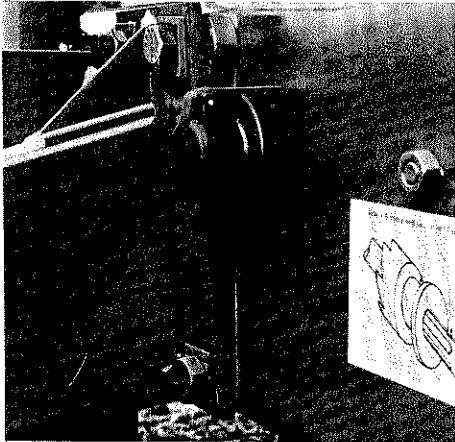


Abb. 3

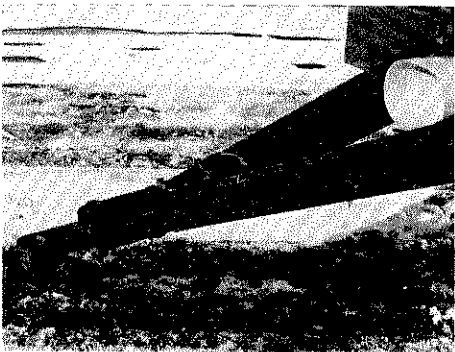


Abb. 4

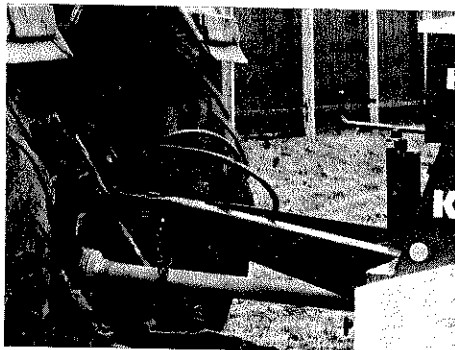


Abb. 5

Anbau an den Traktor

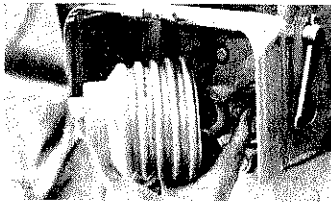
1. Maschine an die Ackerschiene, Zugpendel, Hitch oder in die Anhängerkupplung des Traktors so anhängen, daß die Unterkante des Rahmens in etwa waagrecht ist (Abb. 2).

Sollte es erforderlich sein, müssen die mitgelieferten Ausgleichsstücke zwischen Deichsel und Vorderträger geschraubt werden (Abb. 3). Bei Traktoren mit Zuggabel, Anhängerkupplung und Zugöse nach Abb. 4 umschrauben.

2. Stützfuß in höchster Stellung einriegeln und Stützteller fest unter die Deichsel drehen.
3. Beleuchtungskabel anschließen. Rücklichter, Blink- und Bremslichter überprüfen.
4. Hydraulikschlauch anschließen (s. S. 11).
5. Bedienungsseil zum Auslösen des Bindevorganges so am Traktor befestigen, daß es vom Schleppersitz leicht zu erreichen ist, bei Kurvenfahrten aber nicht spannt.
6. Gelenkwelle anschließen.

Betrieb und Wartung

Kuppeln

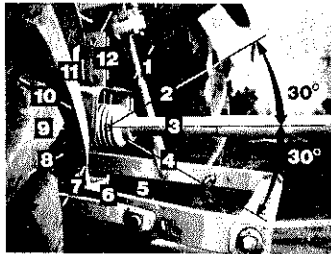


Zapfwelle reinigen.
Schiebestift drücken.

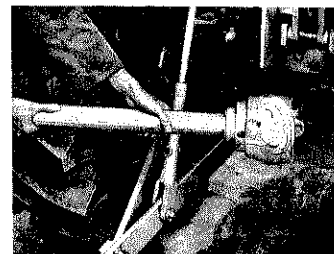


Ziehverschluß
verschieben.
Je nach Ausführung
ziehen oder drücken.

Gelenk- abwinkelung



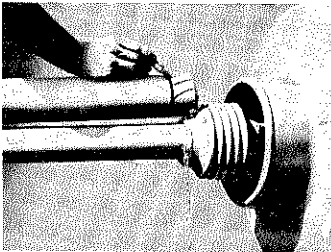
Bei großen
Abwinkelungen
Antrieb
abschalten.



Weitwinkel- Gleichlaufgelenkwelle

Gelenkabwinkelung
in Bewegung und
im Stillstand max. 70°,
Schwenkbereich
überprüfen.

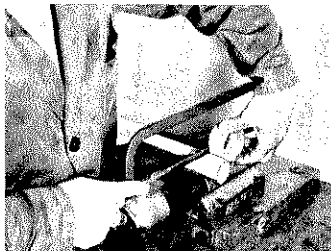
Länge anpassen



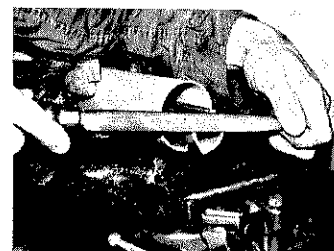
Zur Längenanpassung
Gelenkwellenhälften
nebeneinander halten
und anzeichnen.



Unfallschutzrohre
abtrennen.



Schiebepprofile
in gleichem Maße
wie Schutzrohre
kürzen.



Trenngrat und
Späne entfernen.

Unfallschutz

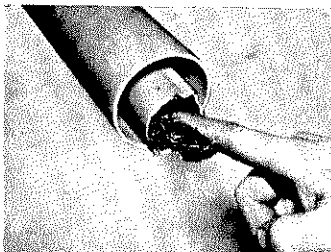


Haltekette
lose einhängen.
Schwenkbereich
beachten.

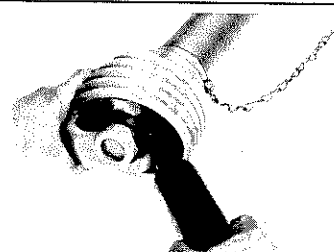
**Nur mit
geschützter
Gelenkwelle
arbeiten!**

Für einen
ausreichenden
Ergänzungsschutz
über der Zapfwelle
ist zu sorgen.

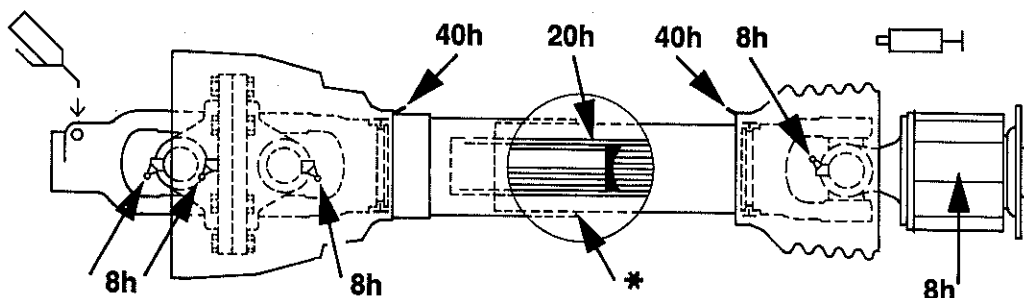
Schmierung



Äußeres Schiebepprofil
innen fetten.



Gelenk zum
Abschmieren
abwinkeln.



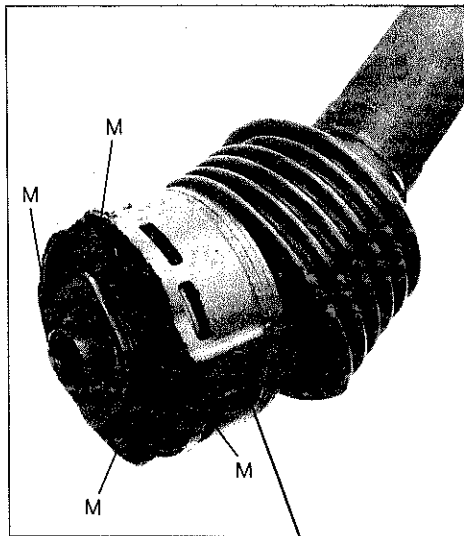
Schmierplan

h = Betriebsstunden

* Im Winterbetrieb sind die Schutzrohre zu fetten, um ein Festfrieren zu verhindern!

Gelenkwelle

Bei der Krone Rundballenpresse wird eine Gelenkwelle mit Überlastsicherung verwendet, bei der zusätzlich zu den normalen Wartungsvorschriften für Gelenkwellen, folgende Hinweise zu beachten sind:



Wartung der Scheibenkupplung

Vor dem ersten Einsatz und nach längeren Stillstandzeiten haften die Reibbeläge der Scheibenkupplung. Der Schutz vor Überlastschäden ist nicht mehr gegeben. Die Kupplung muß daher nach längerem Stillstand gelüftet werden.

1. Alle vier Muttern (M) anziehen.
2. Gelenkwelle am Gerät und am Schlepper anschließen.
3. Zapfwelle bis zum Durchrutschen der Kupplung einschalten.
4. Mutter wieder lösen.
5. Bei Nichtbeachtung keine Garantie!

Achtung! Einstellwert hier beachten!

Drehmomentwert für KR 120 : 650 Nm (65 kpm)

Vor dem ersten Einsatz müssen Sie den auf der Scheibenkupplung eingeschlagenen Einstellwert kontrollieren. Stimmt dieser nicht mit dem obigen Wert überein, darf die KR 120 nicht eingesetzt werden. Setzen Sie sich dann mit Ihrem Händler in Verbindung!

Vor dem ersten Einsatz

Bevor Sie die Rundballenpresse einsetzen, führen Sie unbedingt folgende Kontrollen durch:

1. Alle Schmierstellen sind mit Fett bzw. Öl gefüllt.
Aus Sicherheitsgründen dennoch alle Schmierstellen überprüfen und gegebenenfalls nachschmieren bzw. nachfüllen (s. Schmierplan).
2. Alle Schrauben und Muttern auf festen Sitz überprüfen und eventuell nachziehen.
3. Maschine einige Minuten probelaufen lassen; Zapfwellendrehzahl 400-500 U/min. Danach die Ballenpresse noch einmal überprüfen und, falls erforderlich, Schrauben und Muttern nachziehen und Kettenspannungen überprüfen (s. Seite 13).
4. Maschine öffnen und schließen. Prüfen, ob alle Ölleitungen und Verschraubungen dicht sind.

Hydraulik

Die KRONE-Rundballenpresse KR 120 ist serienmäßig mit einem Hydraulikschlauch (Pos. 2) und einem Dreiwegehahn zum Anschluß an ein einfach wirkendes Steuerventil ausgerüstet.

Befindet sich der Hebel des Dreiwegehahns in Position

A. so kann die Presse geöffnet und geschlossen werden. Die Pick-up bleibt in ihrer Position.

B. so wird die Pick-up beim Öffnen der Presse angehoben, beim Schließen wieder abgesenkt.

C. so kann die Pick-up angehoben und abgesenkt werden, ohne daß die Presse sich öffnet oder schließt.

Hat der Schlepper ein weiteres Steuerventil, so ist es ratsam die Presse mit einem 2. Schlauch auszurüsten (Anschluß vorhanden, s. Abb. 5, Pos. 3). Es können dann alle Funktionen vom Schlepper aus vorgenommen werden. Der Dreiwegehahn bleibt dann immer in Position A.

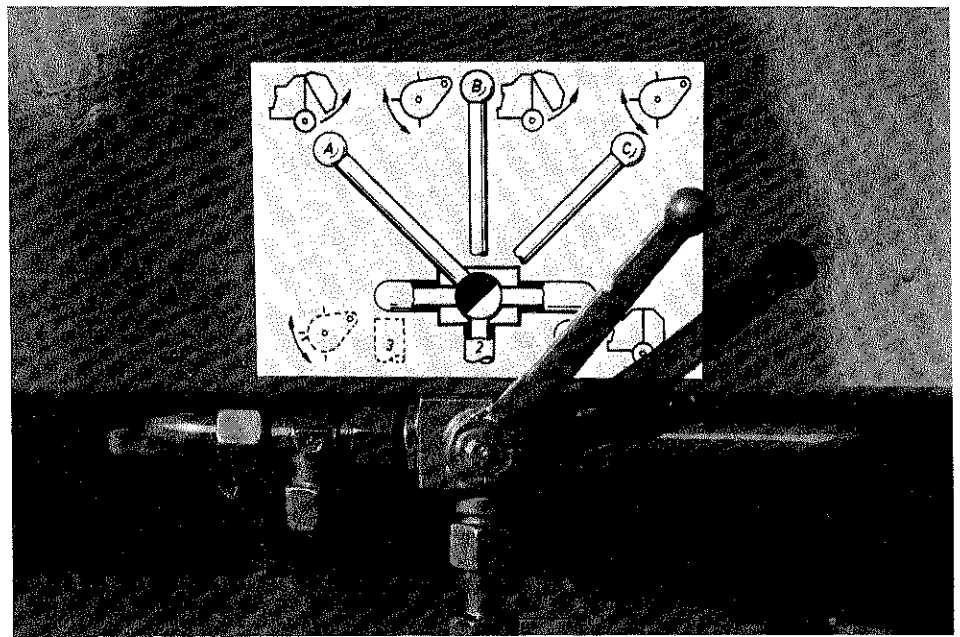


Abb. 5

Pick-up

Weil die Pick-up in der Nähe der Laufräder angeordnet ist, sind keine zusätzlichen Tasteräder erforderlich.

Die Einsatzhöhe der Pick-up kann vorgewählt werden. Die Vorwahl, nur bei angehobener Pick-up, wird durch einen Steckbolzen (a) vorgenommen (s. Abb. 6).

Dieser Steckbolzen dient auch zur Verriegelung der Pick-up in angehobener Stellung während der Straßenfahrt.

Die Einsatzhöhe ist so zu wählen, daß die Pick-up das Gut sauber aufnimmt, die Zinken aber nicht in den Boden greifen.

Die Pick-up muß im angehobenen Zustand fest unter dem Rahmen liegen. Gegebenenfalls müssen die Anhängeseile durch die seitlichen Seilklemmen gekürzt werden.

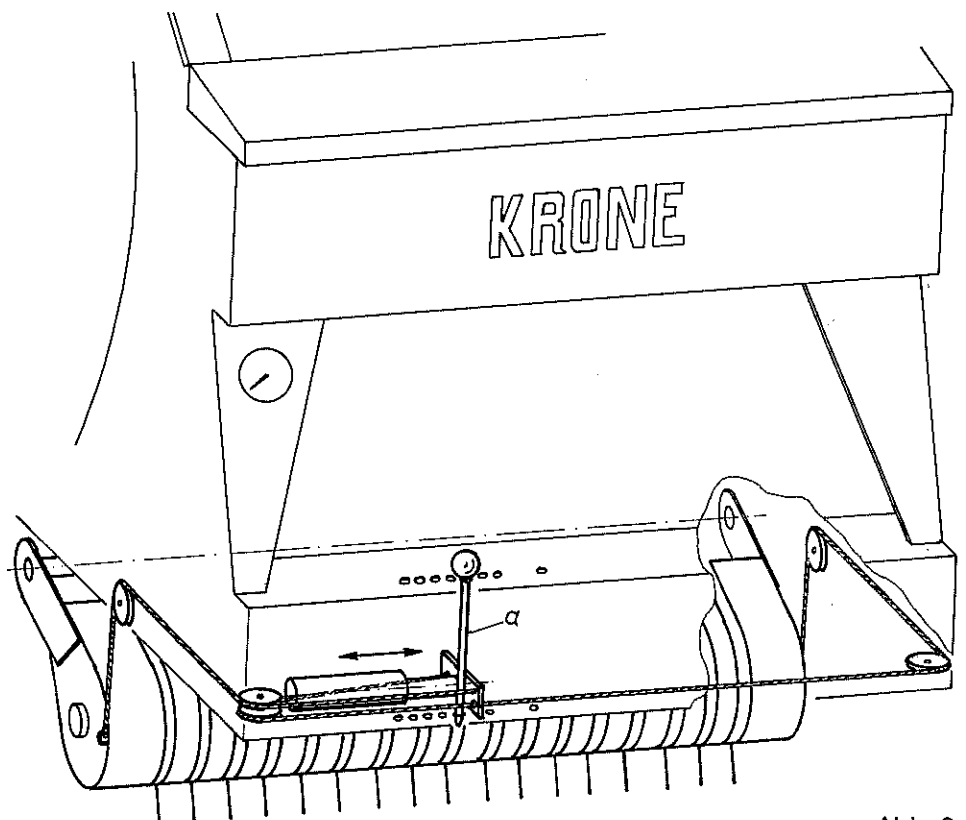


Abb. 6

Bindegarn und Bindemechanismus

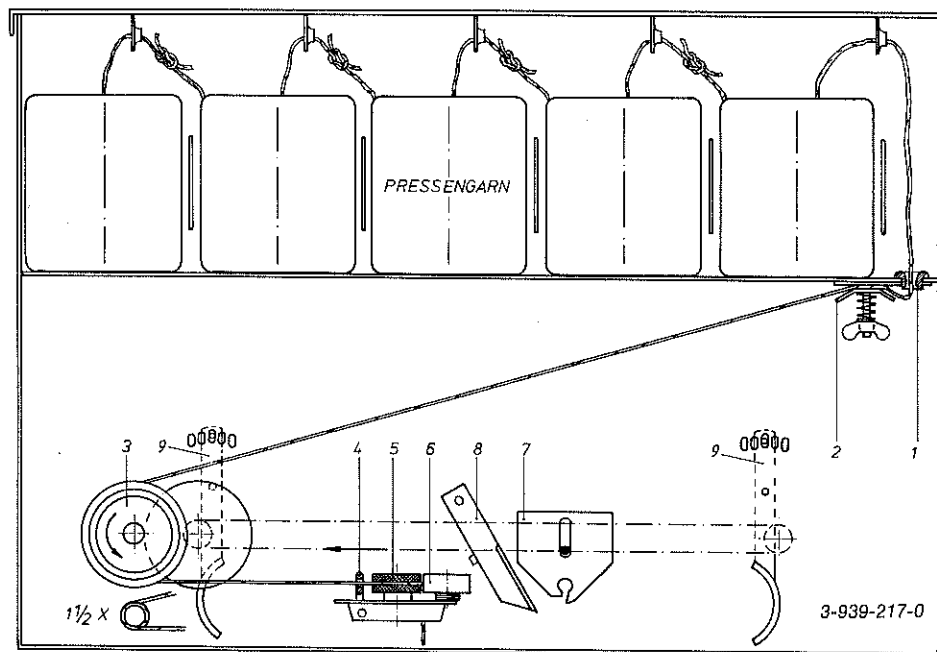


Abb. 7

Werden die Rundballen im Freien gelagert, Kunststoff-Garn 400-600 m/kg verwenden

Bei Unterdach-Lagerung kann auch Sisal-Garn 150-330 m/kg verwandt werden. Der Bindegarnbehälter faßt bei der KR 120 fünf Rollen.

1. Das Bindegarn wird nach Abb. 7 aufrecht in den Behälter gestellt und eingefädelt.
2. Das Garn wird durch die Ösen am Deckel des Bindegarnbehälters geführt und miteinander verbunden.
3. Das Garn wird durch die Garnführung 1 und die Garnbremse 2 geführt.
4. Die Stufenrolle 3 wird $1\frac{1}{2}$ mal umschlungen.
5. Garn durch Öse 4 und zwischen den Rollen 5 und 6 in Richtung Preßkammer führen, dort durch die letzte Garnführung etwa 10 cm durchhängen lassen.
6. Die Garnfangvorrichtung 7 soll in der Ausgangsposition ca. 200 mm von den Rollen entfernt stehen und muß sich bei Linksdrehung der Stufenrolle auch nach links bewegen.
7. Sollte die Starteinrichtung das Bindegarn nicht vorschieben, muß geprüft werden, ob das Bindegarn hakt oder die Rolle 6 genug Federkraft hat; ggfs. nachspannen.
8. Durch Verlegen des Garns auf der Stufenrolle 3 kann der Abstand der Garnwicklungen um den Ballen verändert werden:
Großer Rollendurchmesser = enge Wicklung für kurzes Gut
Kleiner Rollendurchmesser = weite Wicklung für langes Gut
9. Mit der Fadenbegrenzung 9 läßt sich der Abstand des Garns zur Ballenkante verstellen.

Überlastsicherungen

Die KRONE-Rundballenpresse hat zwei Überlastsicherungen:

1. Die Überlastsicherung der Gelenkwelle spricht an, wenn die Presse zu voll gepreßt ist oder ein zu großer Teil vom Schwad aufgenommen wurde.
Die Zapfwelle muß sofort ausgekuppelt werden. Durch langsames Einkuppeln der Zapfwelle versuchen, die Presse wieder in Gang zu bringen.
2. Die Überlastsicherung für die Pick-up befindet sich zwischen den beiden beweglichen Antriebskästen (Abb. 13 Seite 14). Sie spricht bei der Aufnahme eines übermäßig dicken Schwads oder wenn die Pick-up zu tief auf dem Boden liegt an.

Spricht die Überlastsicherung schon bei normalen Schwad an, kann sie durch Anziehen der Schraube D (Abb. 13 S. 14) nachgestellt werden.

Achtung!

Pro Einstellvorgang nur eine Viertel-Umdrehung nachstellen.

Wartung:

1. Elevatorkette

Beim ersten Einsatz und jeweils bei Saisonbeginn muß die Spannung der Elevatorkette nach dem 1. Ballen, danach alle 100 - 150 Ballen, unbedingt überprüft werden und gegebenenfalls eingestellt werden.

Das Prüfen und Einstellen der Elevatorkettenspannung muß bei gefüllter Presse und eingebundenem Ballen vorgenommen werden.

Die Spannung ist in Ordnung, wenn ein Spiel von 2 - 3 cm an der in Abb. 8 dargestellten Stelle vorhanden ist.

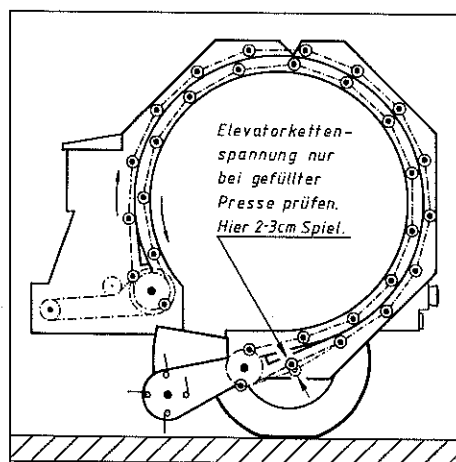
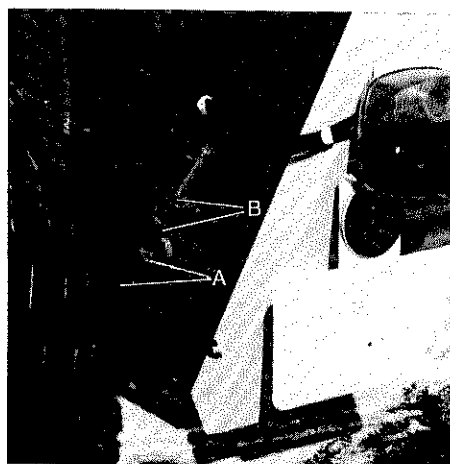


Abb. 8



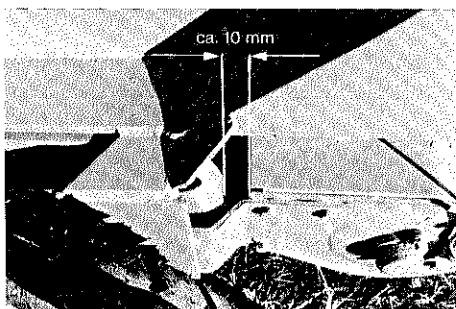
Elevatorkettenspanner

Abb. 9

Schraube A lösen, Kette mit Schraube B spannen, Schraube A wieder anziehen.

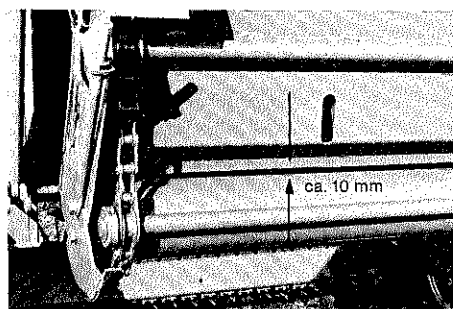
Achtung!

Nach dem Spannen der Elevatorkette sind die Pick-up und das Abstreifblech um den gleichen Betrag zu verstellen (siehe Abb. 10 und 11).



Pick-up

Abb. 10

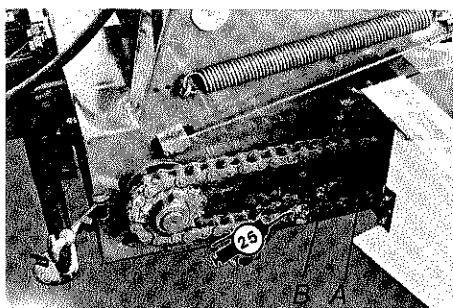


Abstreifblech

Abb. 11

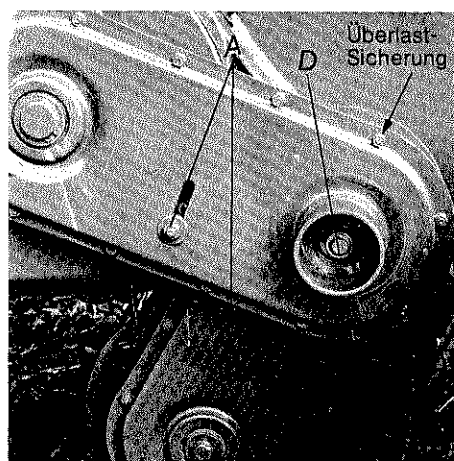
2. Antriebsketten

Beim ersten Einsatz und jeweils bei Saisonbeginn muß die Spannung der Antriebsketten nach ca. 5 Ballen, danach alle 100 - 150 Ballen, überprüft und gegebenenfalls eingestellt werden.



Antrieb Elevator

Abb. 12



Antrieb Pick-up

Abb. 13

Schraube A lösen und Spannrolle bzw. Gleitstück B gegen die Kette drücken; Schraube A wieder anziehen.

3. Klauenkupplung

Die Klauenkupplung dient zur automatischen Abschaltung der Elevatorkette. Sie befindet sich im Querträger und zwar dort wo die Deichsel angeschraubt ist.

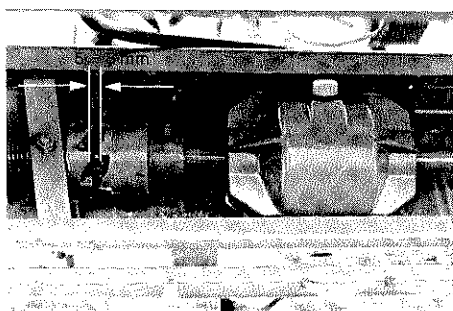


Abb. 14

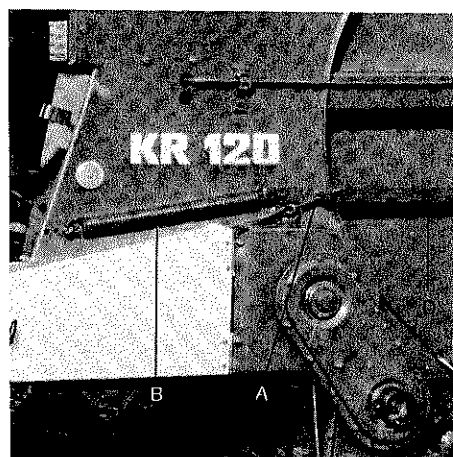


Abb. 15

Die Einstellung der Klauenkupplung soll bei geöffneter Preßkammer erfolgen.

Mit der Ösenschraube A in Abb. 15 kann der Abstand der Klauenkupplung entsprechend wie in Abb. 14 auf 5 - 8 mm eingestellt werden.

4. Anzeige

Die Einstellung der Anzeige muß bei geschlossener und eingehakter Verriegelung erfolgen.

Mit der Ösenschraube A in Abb. 16 kann der Zeiger an der Preßdruckanzeige eingestellt werden.

Der Zeiger soll mittig entsprechend Abb. 23 auf Seite 16 auf das Feld „Start“ stehen.

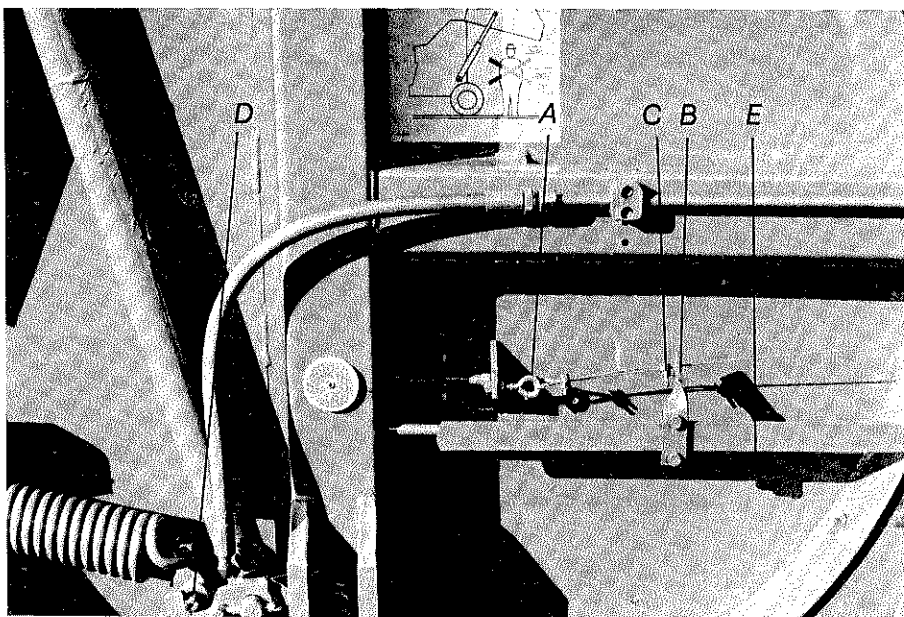


Abb. 16

Das Anlagestück B, Abb. 16, dient zur Anzeige der ordnungsgemäßen Verriegelung der Preßkammer und zwar geht der Zeiger der Preßdruckanzeige erst dann in die Stellung „Start“ zurück, wenn der Verschlußhaken D richtig eingerastet ist.

Der Abstand zwischen Seilklemme C und Anlagestück B, Abb. 16, soll ca. 2 mm betragen.

3. Schmierplan

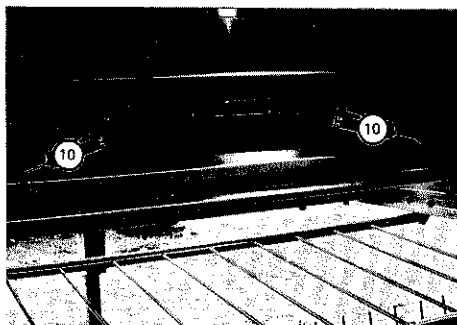
Achtung! Bei allen Wartungsarbeiten Schleppermotor abstellen. Schutzkästen wieder ordnungsgemäß anbringen.



Mehrzweckfett verwenden, die Häufigkeit ist in Stunden angegeben. (Beispiel: nach je 50 Betriebsstunden).



Muß ein spezielles Öl verwendet werden, so ist an dem entsprechenden Teil die genaue Bezeichnung angegeben.



Die Schmierstellen der Antriebswelle sind innerhalb der Presse. (Sicherheitsstützen an die Zylinderklappen)

Abb. 17

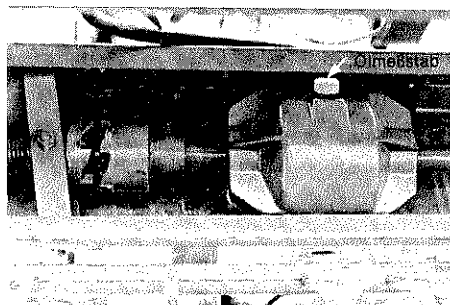
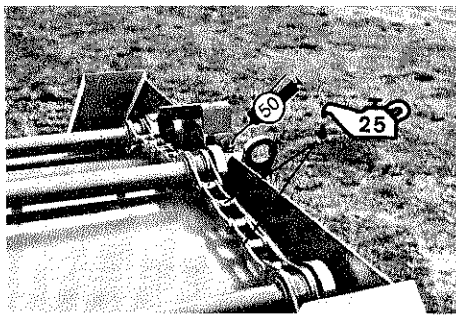


Abb. 18

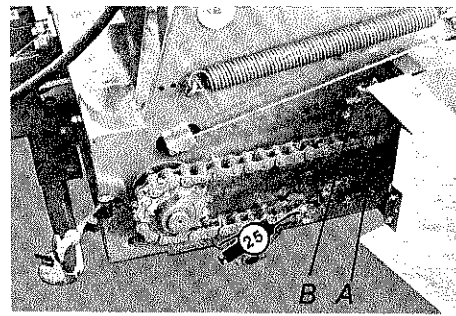
Getriebeöl: 1 ltr. SAE 90, MIL-L-2105, API-GL 4

1. Ölwechsel nach 500, dann alle 2000 Ballen.



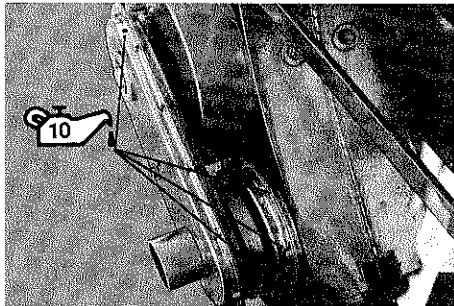
Elevatorkette

Abb. 19



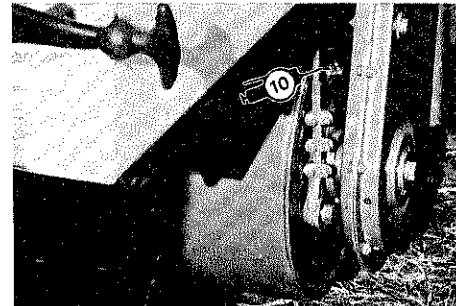
Elevatorantrieb

Abb. 20



Antriebskette für Pick-up

Abb. 21



Pick-up

Abb. 22

Praktischer Einsatz

1. Klappe schließen.
Die Klappe ist richtig geschlossen, wenn die Preßdruckanzeige auf Stellung „Start“ steht.
Auch nach dem Schließen der Klappe soll das Steuerventil des Schleppers auf „Senken“ stehen bleiben.
2. Zapfwelle einschalten und Pick-up auf passende Höhe bringen.
3. Schwad mittig überfahren. Das Schwad sollte gleichmäßig und nicht zu stark sein. Je gleichmäßiger das Schwad ist, je sauberer ist die Arbeit. Ideal ist, wenn die Schwadbreite gleich Ballenbreite ist.
4. Bei zu breiten Schwaden drückt der Ballen zu fest an die Seitenwände der Presse. Er läßt sich dadurch schlechter ausstoßen.
5. Bei zu schmalen Schwaden ist es vorteilhaft, den Aufnahmebereich der Pick-up durch Rechts- und Links-fahren zu ändern. Dadurch wird der Ballen gleichmäßig fest. Keine Schlangenlinien fahren, sondern eine längere Strecke links und dann rechts.



Abb. 23

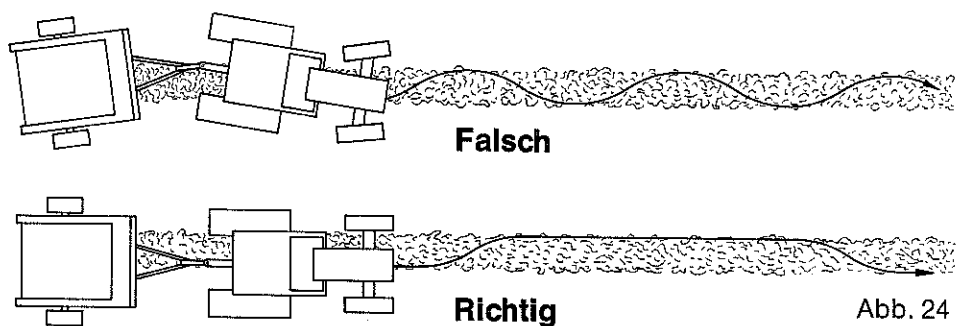


Abb. 24

6. Die Fahrgeschwindigkeit sollte immer dem Ladegut und der Schwadstärke angepaßt werden und zwischen 5-10 km/h liegen. Langsam mit der Befüllung beginnen, bis das Gut eine rollende Bewegung macht. Danach volle Geschwindigkeit, bis der Kraftbedarf merklich ansteigt, dann einen kleineren Gang einlegen und pressen, bis der Zeiger die Stellung „2“ erreicht hat.

Anmerkung:

Nicht alle zu pressenden Güter sind gleich, die Markierung „2“ ist ein Richtwert. Trockenes Gut läßt sich höher verdichten, feuchtes Gut niedriger. Ermitteln Sie daher den richtigen Enddruck, indem Sie die Presse einmal bis zum Ansprechen einer Überlastsicherung fahren, jedoch nicht höher als „3“. Stellen Sie dann den Zeiger „Stop“ um einen Teilstrich niedriger ein, als den angezeigten Wert.

7. Bevor man anhält, Bedienungsseil des Starters ziehen, bis der rollende Ballen das hereinschießende Garn erfaßt und mitnimmt. Damit ist der Bindevorgang eingeleitet und läuft nun automatisch ab. Die Garnfangvorrichtung erfaßt das Garn und wickelt den Ballen von der Mitte beginnend nach links, dann über die gesamte Breite nach rechts und wieder bis zur Mitte. Hier wird das Garn von dem Messer 8 (s. Seite 12, Abb. 7) abgeschnitten.
Danach steht der Bidegarnmechanismus für den nächsten Vorgang bereit.
8. Während der Ballen umwickelt wird, setzen Sie einige Meter zurück, um den Ballen auszustoßen. Sie erhalten so einen sauberen Anfang für die Aufnahme des nächsten Ballens.
9. Zur Ballenablage Zapfwelle auskuppeln und Klappe öffnen.

Achtung! Zum Schließen der Klappe so weit vorfahren, daß die Klappe nicht auf den abgelegten Ballen drückt.

Der Vorgang ist beendet, und der nächste Ballen kann aufgenommen werden.

Was kann man tun, wenn . . .

. . . die Pick-up sich nicht absenken läßt?

1. Steht der Dreivegehahn richtig? (s. Seite 11)
2. Aufhängung ölen.
3. Seilrollen ölen bzw. gängig machen.

. . . eine Verstopfung im Einzugsbereich auftritt?

1. Verstopfungen im Einzugsbereich treten bei unsauberen, zu großen Schwaden auf.
2. Die Maschine ist vorne zu hoch aufgehängt.
3. Sofort anhalten, da sonst das Gut von den Leisten der Wickelkette mitgenommen wird und sich zwischen Bidevorrichtung und Gehäuse festsetzt.
4. Verstopfung durch Heben und Senken der Pick-up bei langsam laufender Maschine beseitigen.
5. Bei größeren Verstopfungen Schleppermotor abstellen, Niederhalter ausschwenken und Verstopfung von Hand beseitigen.

. . . der Ballen nicht aus der Presse geht?

1. Die Seiten nicht zu stark befüllen.
2. Schmalere Schwaden machen.
3. Nicht zu hohen Preßdruck nehmen.
4. Zapfwelle nicht ausschalten.

. . . der Ballen in Fahrtrichtung rechts dicker ist, ohne daß das Garn gerissen ist?

1. Die Presse ist am Schluß zu schnell befüllt worden.
2. Am Schluß langsamer fahren oder vor dem Einbinden nachrollen, ohne daß weiteres Gut zugeführt wird.

. . . der Ballen in Fahrtrichtung links dicker ist, ohne daß das Garn gerissen ist?

1. Das letzte Stück des Bidegarns hat sich losgezogen.
2. Rauhes Garn verwenden oder engere Windungen wählen (s. Seite 12).
Durch einseitiges Befüllen der Presse entstehen auch ungleiche Ballen.

. . . das Garn an den Seiten vom Ballen rutscht?

1. Am Schluß langsam fahren oder vor dem Einbinden nachrollen.
2. Garnbegrenzungen richtig einstellen (s. Seite 12).

. . . die Wickelkette bei geöffneter Klappe mitläuft?

1. Die Klauenkupplung im Vorderträger schaltet sich nicht aus.
2. Klauenkupplung einstellen, (s. Seite 14).

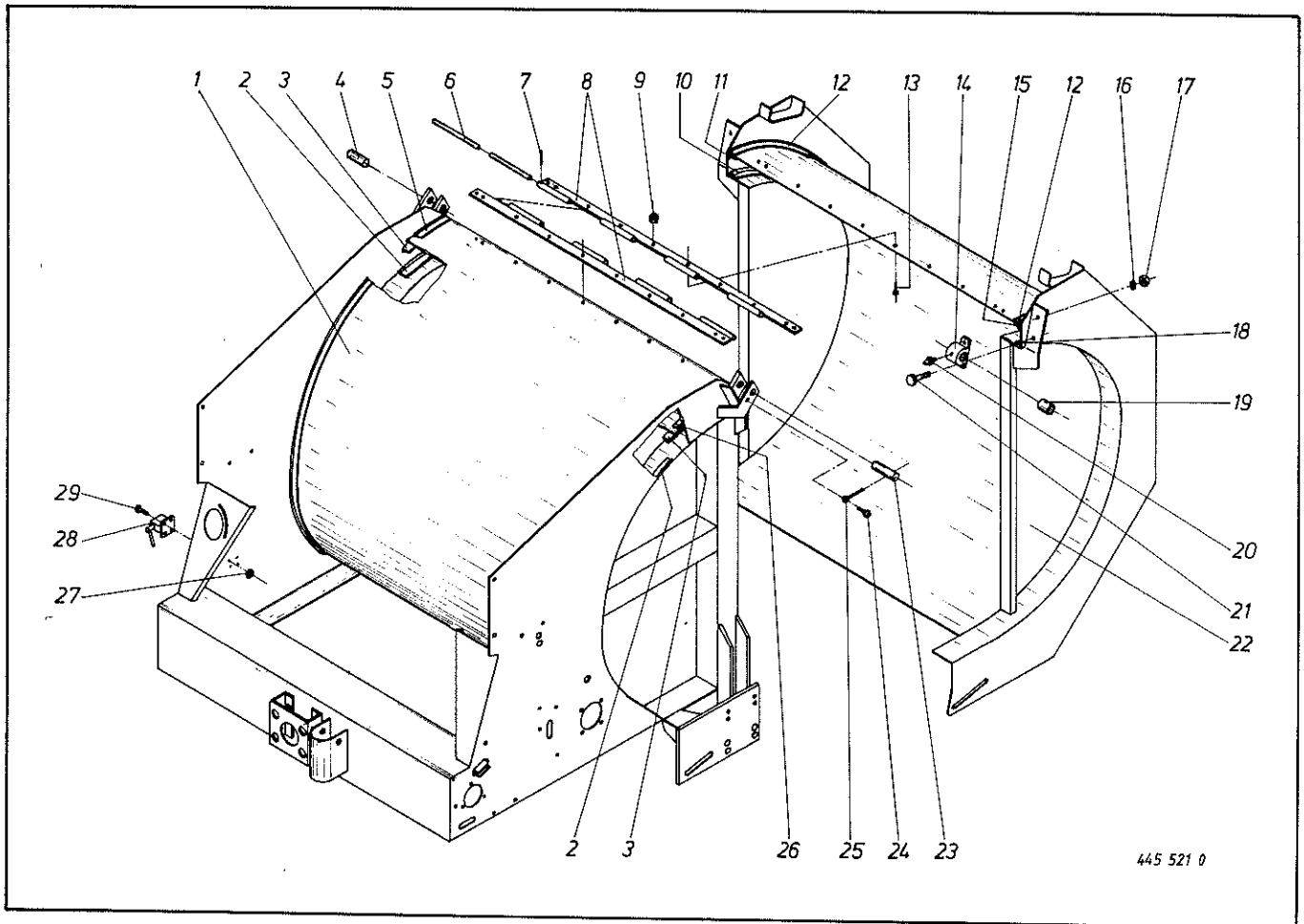
... der Zeiger der Preßdruckanzeige nach dem Schließen der Klappe nicht auf Stellung „Start“ geht?

1. Einstellung der Preßdruckanzeige überprüfen (s. Seite 15).
2. Klappe ist nicht völlig geschlossen.
3. Klappe erneut ganz öffnen und zügig schließen.
4. Der Verriegelungshaken ist nicht eingerastet.
5. Verriegelungshaken D und Gestänge E (Abb. 16 Seite 15) auf Gängigkeit prüfen, gegebenenfalls gängig machen und ölen.
6. Rückholfeder B mit Gestänge D (Abb. 15 auf Seite 14) nachspannen.

Abstellen der Rundballenpresse und Überwinterung

1. Rundballenpresse nach Möglichkeit unter Dach abstellen.
2. Bedienungssell der Bindevorrichtung und Beleuchtungskabel abkuppeln.
3. Hydraulikschlauch **drucklos** abkuppeln und Stecker in Halteklemmen einrasten.
4. Stützfuß in niedrigster Stellung einrasten, durch Herunterdrehen Zugöse oder Gabel entlasten. Rundballenpresse durch Vorlegekeile sichern, dann vom Schlepper abkuppeln.
5. Nach der Erntesaison alle Teile der Presse säubern und überprüfen. Sämtliche Schrauben und Muttern nachziehen.
Bewegliche Teile auf richtige Lage und leichten Gang kontrollieren.
Beschädigte Teile ersetzen.
Presse nach Schmierplan durchschmieren.
Wickelkette und alle blankgescheuerten Stellen, besonders im Innern der Presse, gründlich mit Rostschutzmittel einsprühen.
Anstrich – wenn nötig – ausbessern.
Rundballenpresse bis zum nächsten Einsatz trocken unterstellen.

KR 120



445 521 0

Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	274 113 1	Gehäuse vorne	16	910 012 0	Federring B 12
2	274 030 0	Laufschiene vorne Laufbahn	17	908 015 0	6kt.-Mutter M 12
3	274 029 0	Laufschiene vorne Innenmantel	18	274 040 0	Laufschiene hinten links Laufbahn
4	280 299 1	Lagerbolzen rechts	19	441 190 0	Lagerbuchse 30 x 36 x 40
5	274 028 1	Laufschiene vorne rechts Außenmantel	20	919 003 0	Schmiernippel 8 x 1
6	275 046 0	Scharnierbolzen	21	900 300 0	6kt.-Schraube M 12 x 40
7	912 608 0	Spannhülse 5 x 20	22	274 117 3	Gehäuse hinten
8	275 048 0	Scharnier	23	280 298 2	Lagerbolzen links
9	908 010 0	6kt.-Mutter M 8	24	900 261 0	6kt.-Schraube 8 x 30
10	274 039 0	Laufschiene hinten rechts Laufbahn	25	912 145 0	Splint 10 x 50
11	274 036 0	Laufschiene hinten rechts Innenmantel	26	274 027 1	Laufschiene vorne links Außenmantel
12	274 038 0	Laufschiene hinten Außenmantel	27	908 204 0	6kt.-Mutter M 3
13	905 131 0	Flachrundschrabe M 8 x 20	28	280 393 0	Ballenzähler
14	219 034 1	Stahlager kpl. (mit Abb. 19 + 20)	29	903 403 0	Zylinderschraube AM 3 x 10
15	274 037 0	Laufschiene hinten links Innenmantel			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.

In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

KR 120

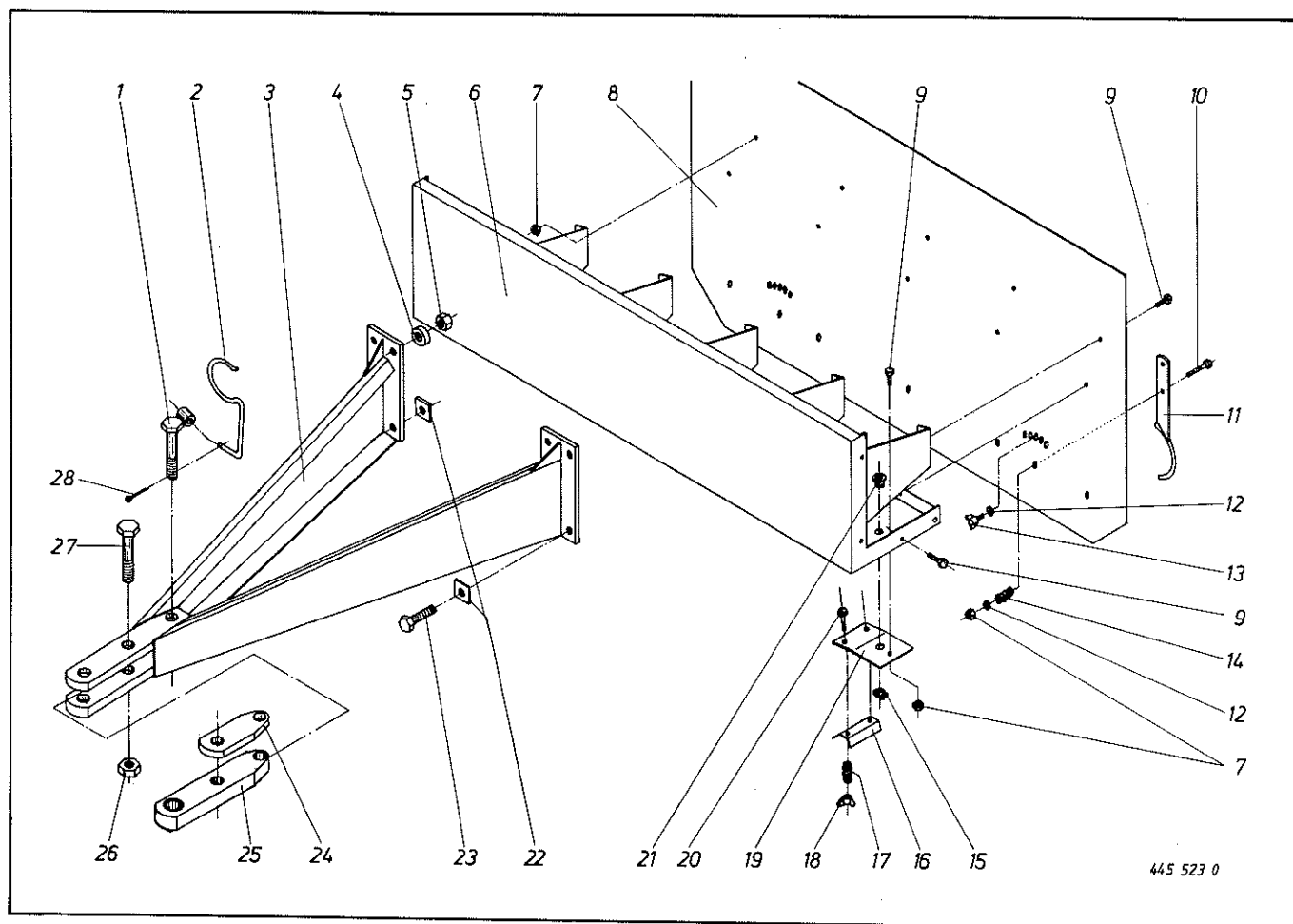
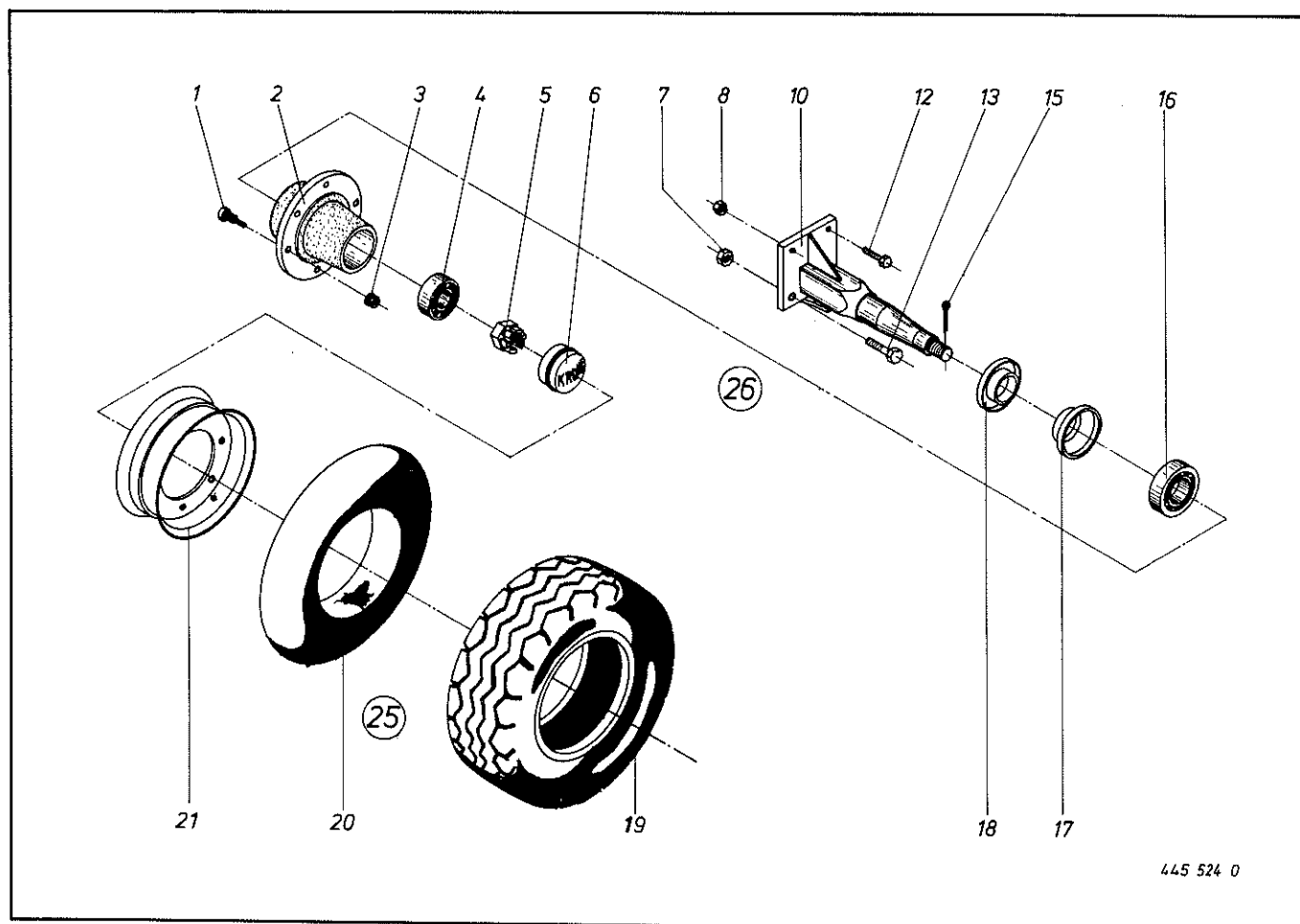


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation	Abb. III. Dessin	Bestell-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Designation
1	280 432 0	6kt.-Schraube M 24 x 110	16	280 222 0	Fadenbremse
2	280 431 0	Gelenkwellenhalter	17	270 160 0	Druckfeder
3	280 372 1	Deichsel kpl. (Abb. 1-3, 24-28)	18	909 410 0	Flügelmutter M 8
4	280 384 0	Distanzbuchse	19	280 224 0	Halter für Fadenbremse
5	908 020 0	6kt.-Mutter M 16	20	901 045 0	6kt.-Schraube M 8 x 50
6	275 064 2	Garnkasten	21	342 016 1	Seilführung
7	908 706 0	6kt.-Mutter NM 8	22	911 203 0	4kt.-Scheibe 18
8	275 067 1	Schutz	23	900 338 0	6kt.-Schraube M 16 x 45
9	900 612 0	6kt.-Schraube M 8 x 16		901 134 0	6kt.-Schraube M 16 x 65
10	901 044 0	6kt.-Schraube M 8 x 45	24	280 375 0	Zwischenlage
11	280 423 0	Fadenbegrenzung	25	280 373 0	Zugöse
12	910 603 0	Scheibe 8 x 25 x 2	26	908 031 0	6kt.-Mutter M 24
13	906 132 0	Flügelschraube M 8 x 16	27	901 237 0	6kt.-Schraube M 24 x 110
14	052 053 0	Druckfeder	28	912 063 0	Splint 4 x 20
15	911 522 0	Seegerring A 20			

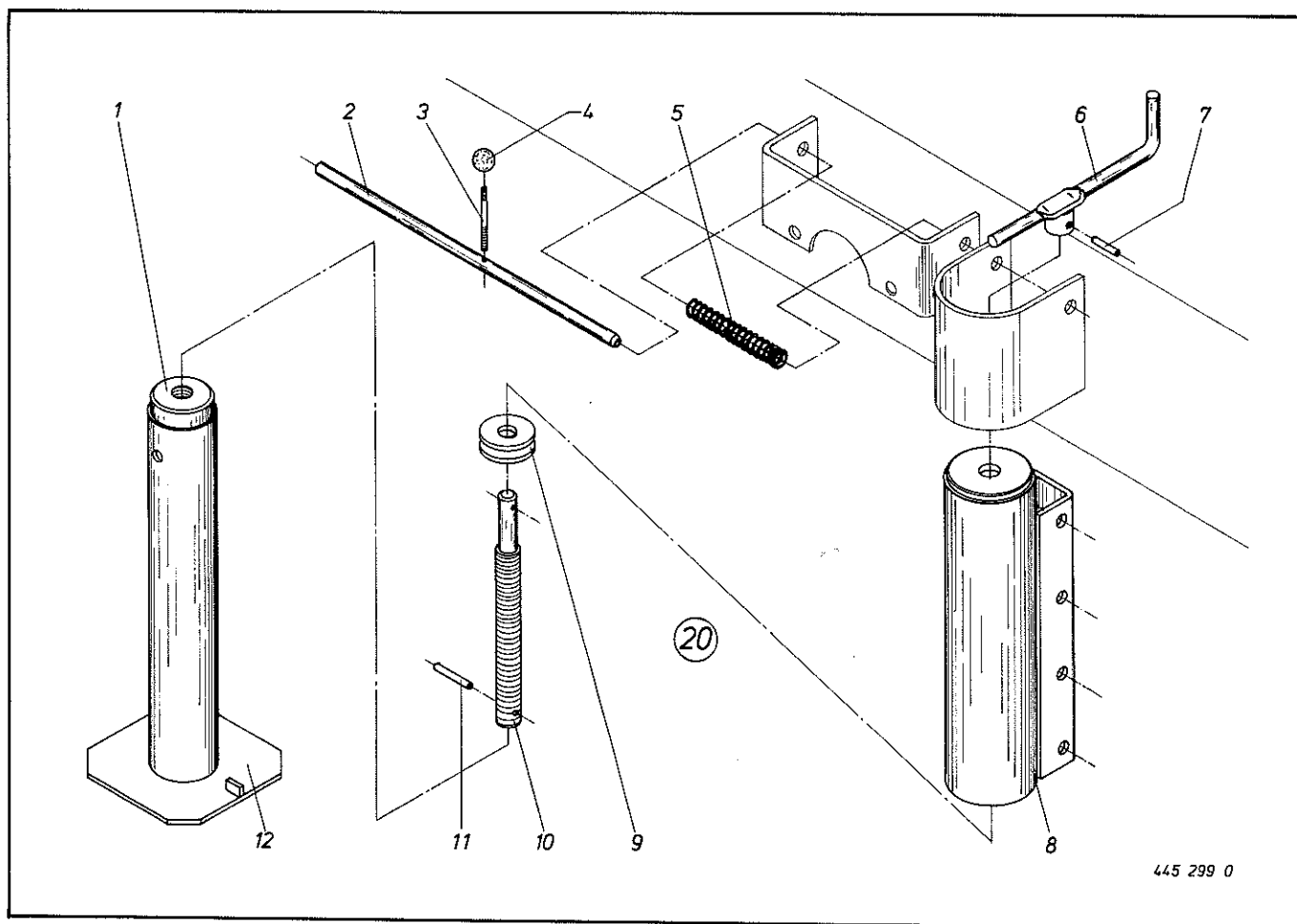
Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 524 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	910 256 0	Radbolzen M 18 x 46	13	900 378 0	6kt.-Schraube M 20 x 50
2	952 254 0	Radnabe	15	912 077 0	Splint 4,5 x 40
3	910 225 0	Kugelbundmutter A 18	16	932 212 0	Kegelrollenlager L 44 610/49
4	932 222 0	Kegelrollenlager LM 50 1310/49	17	952 330 0	Labyrinthring
5	908 827 0	Kronenmutter M 24 x 1,5	18	952 320 0	Stoßring
6	952 310 0	Radkappe	19	953 209 0	Reifen 10.0/75-15.3 IM 6 Ply
7	908 721 0	6kt.-Mutter NM 20	20	953 308 0	Schlauch 10.0/75-15.3 IM
8	908 711 0	6kt.-Mutter NM 12	21	953 108 0	6-Loch-Felge 9.00 x 15.3
10	952 493 0	Achsschenkel	25	953 009 0	Rad kpl. 10.0/75-15.3 IM 6 Ply
12	900 300 0	6kt.-Schraube M 12 x 40	26	274 101 0	Achsschenkel (o. Abb. 25) kpl.

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 299 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	954 043 0	Einschweißmutter	8	954 065 0	Außenrohr kpl.
2	280 380 0	Bolzen	9	933 504 0	Axial-Rillenkugellager 511 04
3	903 790 0	Stiftschraube M 10 x 80	10	016 091 0	Spindel
4	919 509 0	Kugelknopf C 10 x 40	11	912 583 0	Spannhülse 4 x 32
5	280 385 0	Druckfeder	12	954 066 0	Innenrohr kpl.
6	954 053 0	Handkurbel	20	954 012 0	Stützvorrichtung kpl. (Außer Abb. 2-5)
7	912 643 0	Spannhülse 6 x 36			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

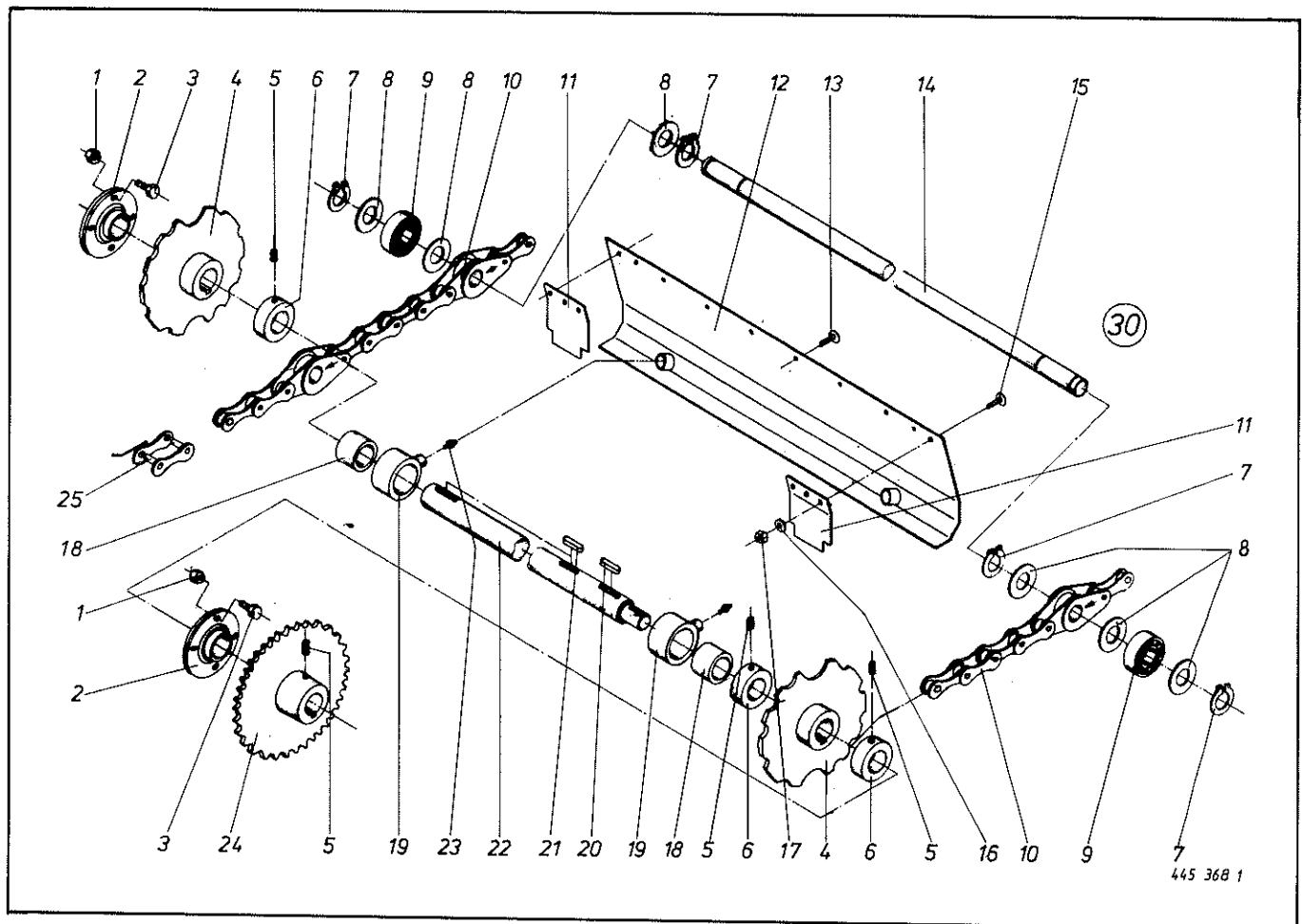


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	908 711 0	6kt.-Mutter NM 12	14	275 037 2	Rollbodenwelle 1358 lg.
2	934 019 0	Flanschlager RA 45	15	905 111 0	Flachrundschaube mit Schlitz M 6 x 20
3	900 296 0	6kt.-Schraube M 12 x 25	16	910 351 0	Scheibe 6,6 x 22 x 2
4	280 145 5	Spezialkettenrad mit Nut	17	908 704 0	6kt.-Mutter NM 6
5	905 933 0	Gewindestift M 10 x 12	18	346 414 0	Buchse
6	911 324 0	Stellring 45 x 70 x 18	19	280 361 0	Stützlager kpl. (Abb. 18, 19, 23)
7	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5	20	915 203 0	Paßfeder A 14 x 9 x 40
8	910 657 0	Scheibe 35 x 50 x 2	21	915 206 0	Paßfeder A 14 x 9 x 50
9	930 537 0	Rillenkugellager 6207-2 RS	22	274 061 0	Rollbodenantriebswelle 1545 lang
10	922 015 0	Langgliederrollenkette kpl. (mit Abb. 25)	23	919 003 0	Kegelschmiernippel 8 x 1
	922 001 0	Kettensegment, 10 Rollen	24	280 144 1	Kettenrad 1" x 30 Zähne
	922 000 0	Kettensegment, Aufnahmerolle + 3 Rollen	25	921 982 1	Kettenschloß 1" x 2"
11	280 429 0	Abstreifer	30	274 058 0	Rollboden kpl. (Abb. 7, 8, 9, 10, 14, 25)
12	275 043 1	Abdeckung			
13	905 210 0	Flachrundschaube mit Schlitz M 6 x 16			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

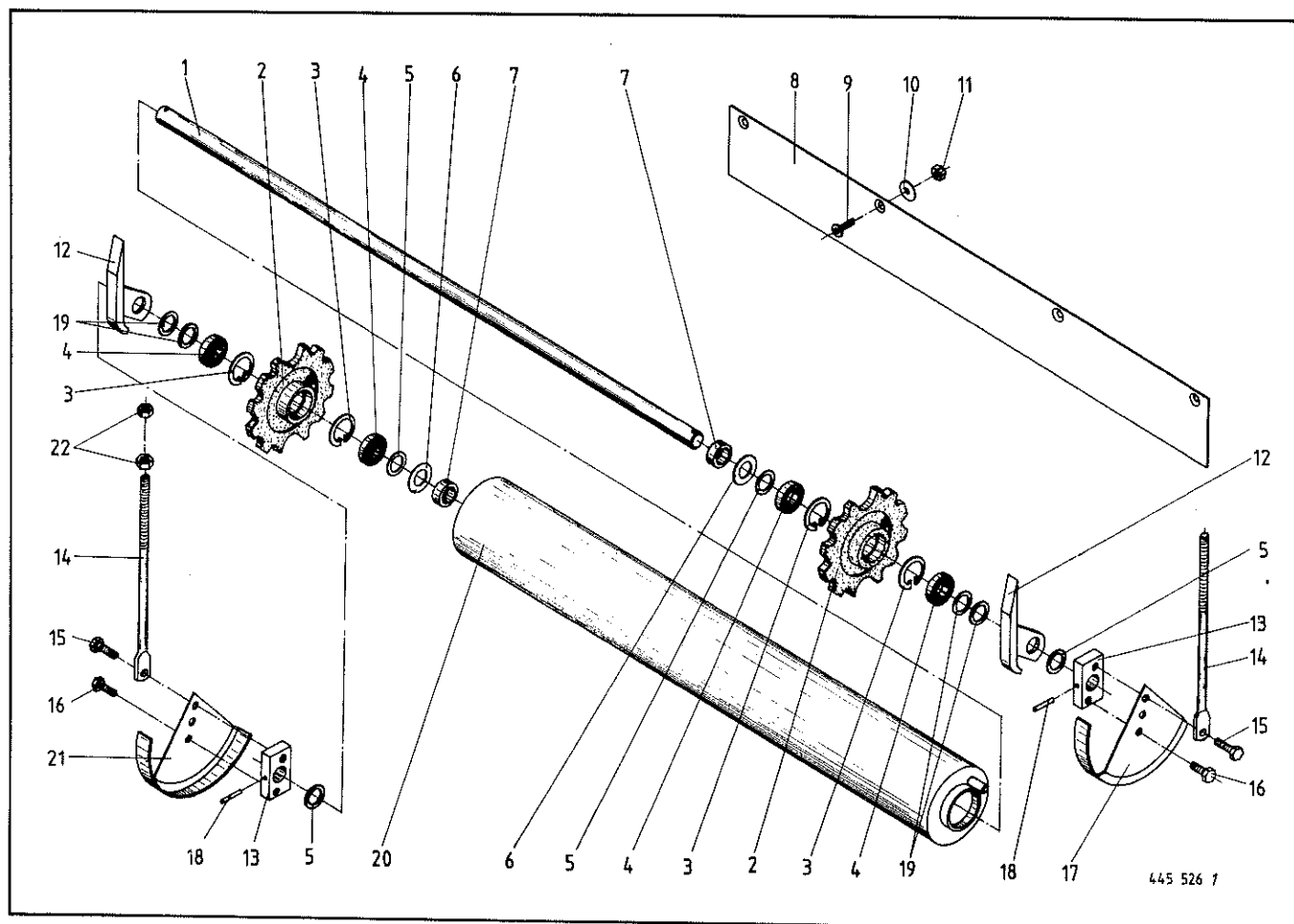
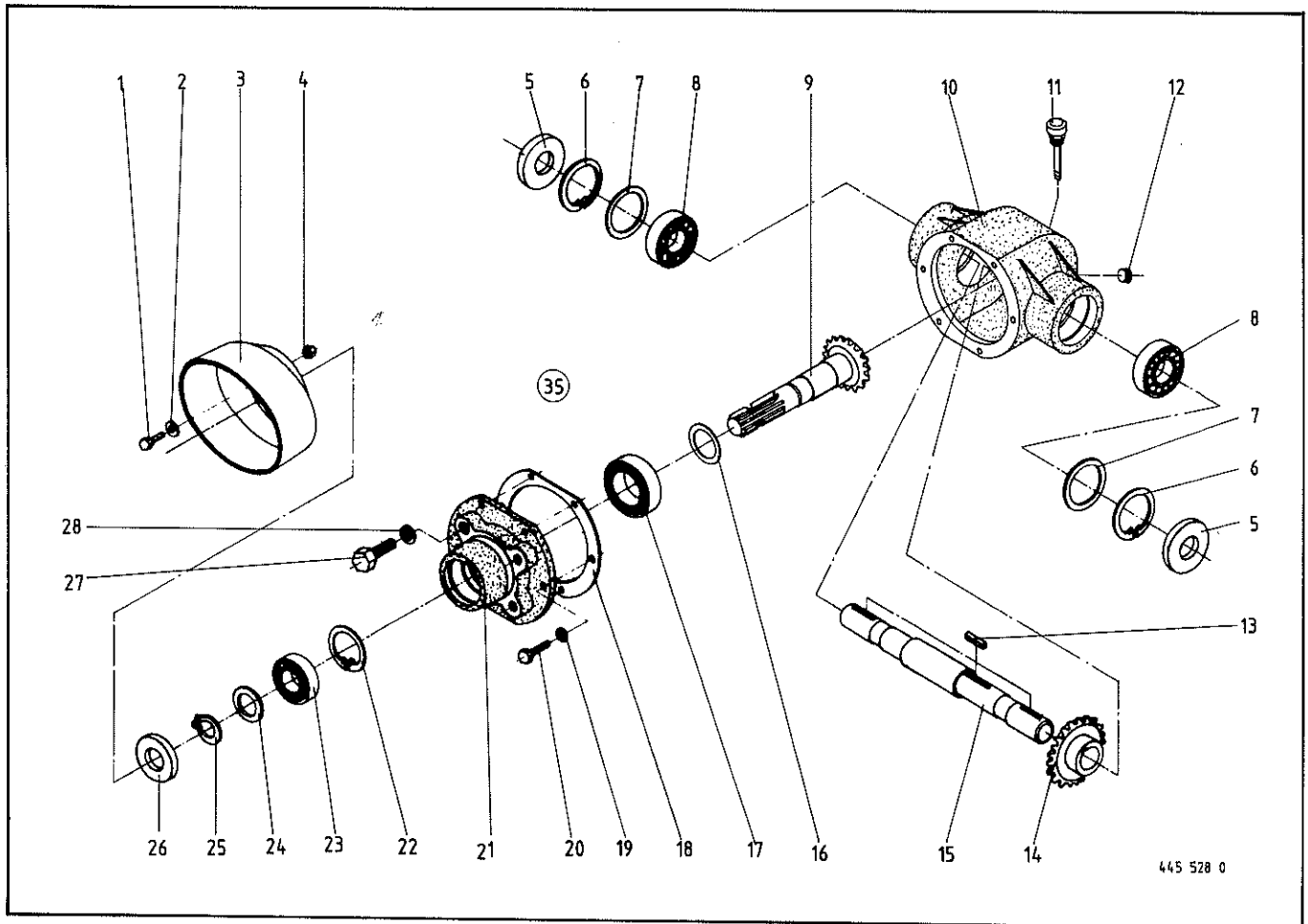


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	274 146 0	Rollbodenachse <i>Refers 275 0452</i>	12	280 364 2	Einlaufschiene
2	274 147 1	Spezialkettenrad	13	280 267 1	Halterung
3	911 653 0	Seegerring J 55 x 2	14	274 063 0	Spannschraube
4	930 506 0	Rillenkugellager 6006 - 2 RS	15	900 336 0	6kt.-Schraube M 16 x 35
5	910 863 0	Paßscheibe 30 x 42 x 0,5	16	900 335 0	6kt.-Schraube M 16 x 30
6	910 866 0	Paßscheibe 30 x 55 x 2	17	274 140 0	Kettenhalter links
7	911 317 0	Stelling	18	912 676 0	Spannhülse 8 x 50
8	274 062 1	Abstreifblech	19	910 864 0	Paßscheibe 30 x 42 x 1
9	904 044 0	Senkschr. M 10 x 20	20	274 110 1	Umlenkwalze
10	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5	21	274 138 0	Kettenhalter rechts
11	908 708 0	6kt.-Mutter NM 10	22	908 020 0	6kt.-Mutter M 16

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 528 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	900 634 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	15	280 004 2	Getriebeabtriebswelle
2	910 606 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5	16	910 884 0	Paßscheibe 40 x 52 x 1,0
3	270 193 0	Schutztopf		910 883 0	Paßscheibe 40 x 52 x 0,5
4	908 212 0	6kt.-Mutter M 10		910 882 0	Paßscheibe 40 x 52 x 0,3
5	936 339 0	Simmerring 35 x 80 x 13 B2	17	932 107 0	Kegelrollenlager 30 208 A
6	911 673 0	Seegerring J 80 x 2,5	18	151 042 0	Getriebedichtung
7	910 964 0	Paßscheibe 63 x 80 x 1	19	910 011 0	Federring B 10
	910 963 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,5	20	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
	910 962 0	Paßscheibe 63 x 80 x 0,3	21	280 437 0	Getriebedeckel
8	930 167 0	Rillenkugellager 6307	22	911 668 0	Seegerring J 72 x 2,5
9	280 436 0	Ritzelwelle 16 Zähne	23	930 137 0	Rillenkugellager 6207
10	280 435 0	Getriebegehäuse	24	910 727 0	Stützscheibe 35 x 45 x 2,5
11	490 161 0	Belüftungsfilter mit Meßstab		911 134 0	Paßscheibe 35 x 45 x 1,0
12	906 040 0	Verschußschraube M 18 x 1,5		911 133 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,5
13	915 126 0	Paßfeder A 10 x 8 x 50		911 132 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,3
14	151 033 2	Kegelrad 30 Zähne		911 130 0	Paßscheibe 35 x 45 x 0,1
			25	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5
			26	936 337 0	Simmerring 35 x 72 x 12 B 2
			27	900 334 0	6kt.-Schraube M 16 x 25
			28	910 014 0	Federring B 16
			35	280 005 3	Getriebe kpl. (Abb. 5 - 28)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

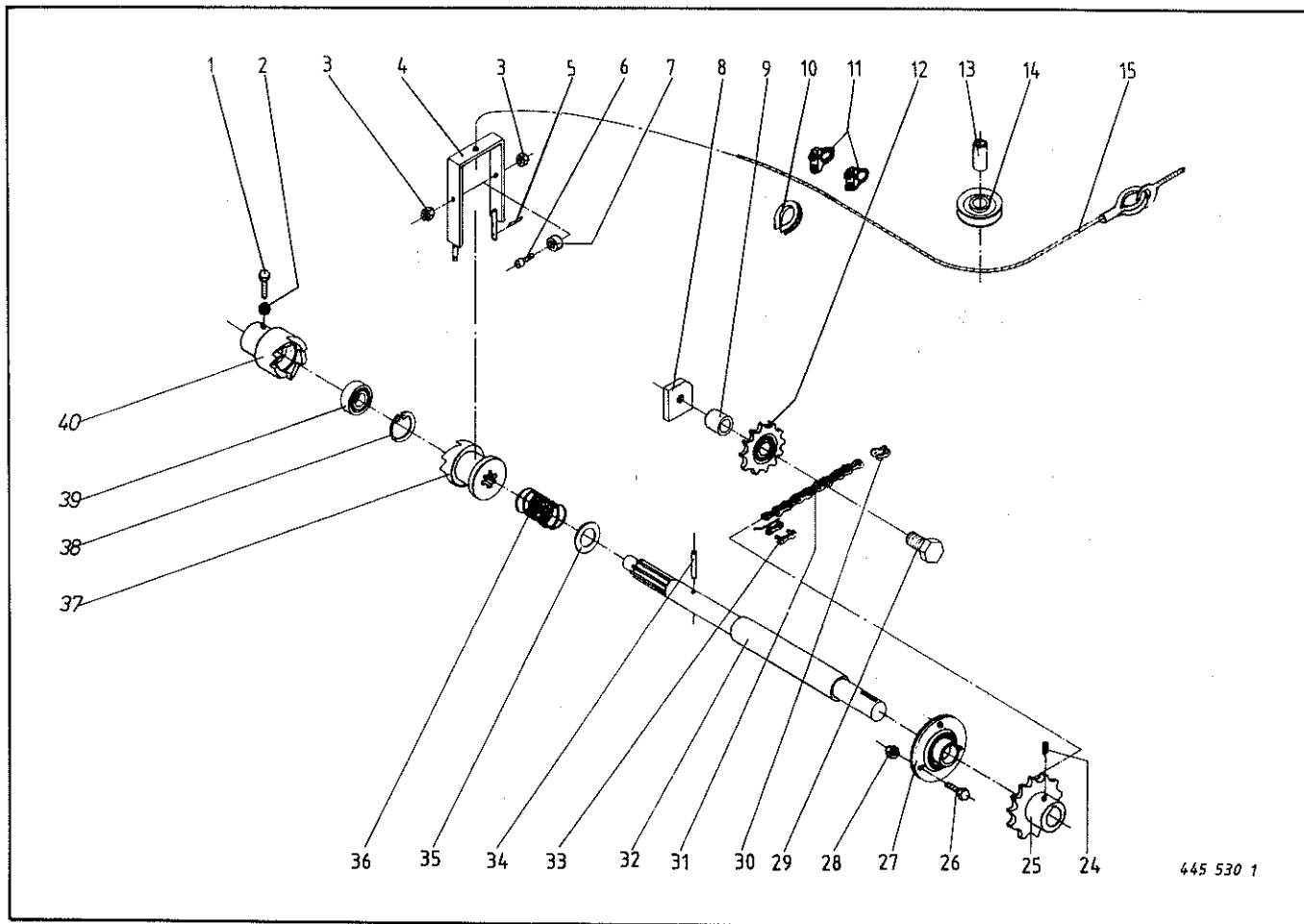


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	902 434 0	6kt.-Schraube M 10 x 30 mit AS	24	905 933 0	Gewindestift M 10 x 12
2	908 012 0	6kt.-Mutter M 10	25	200 356 0	Kettenrad 1" x 14 Zähne
3	908 711 0	6kt.-Mutter NM 12	26	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
4	280 316 0	Schaltbügel	27	934 017 0	Flanschlager RA 35
5	912 584 0	Spannhülse 4 x 30	28	908 708 0	6kt.-Mutter NM 10
6	903 137 0	Zylinderschraube M 12 x 25	29	901 206 0	6kt.-Schraube M 20 x 85
7	280 149 2	Laufrolle	30	921 995 0	gekröpftes Glied 1"
8	275 078 0	Lasche	31	922 424 0	Rollenkette kpl. 1" x 67 Rollen
9	280 164 0	Distanzbuchse 21 x 45 x 33	32	275 038 0	Antriebswelle 535 lang
10	917 505 0	Seilkausche A 5	33	921 985 0	Kettenschloß 1"
11	917 602 0	Seilklemme 5	34	912 648 0	Spannhülse 6 x 60
12	922 322 0	Kettenspannrad 12 Zähne x 1"	35	910 663 0	Scheibe 45 x 59 x 7
13	912 771 0	Spannhülse 13 x 30	36	030 195 0	Druckfeder
14	003 041 1	Seilrolle	37	280 166 1	Schaltklauenkupplung
15	345 792 0	Drahtseil 5 x 1840	38	911 659 0	Seegerring J 62 x 2
			39	930 536 0	Rillenkugellager 6206 - 2 RS
			40	280 165 1	Klauenkupplung

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

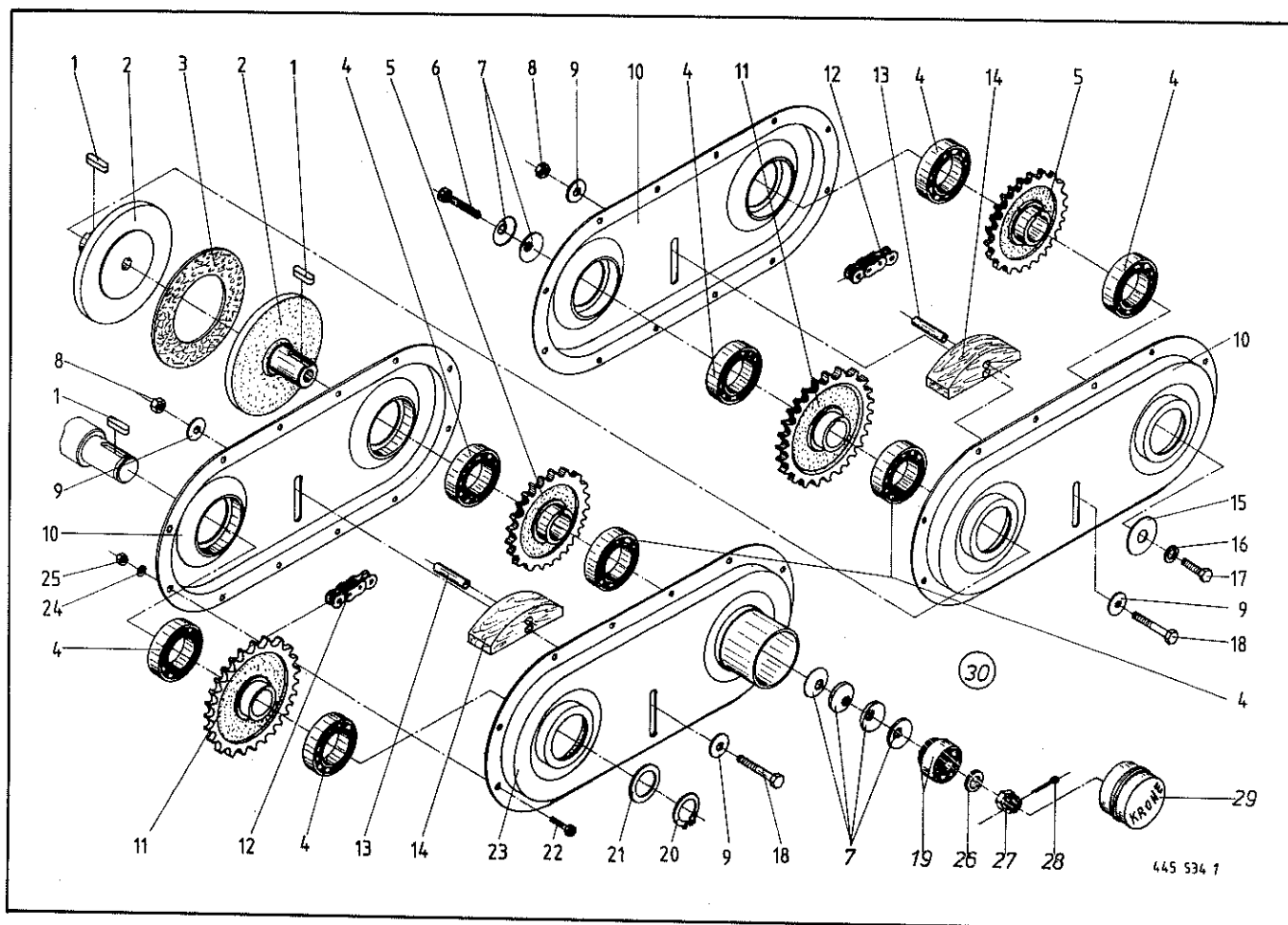


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	915 112 0	Paßfeder A 10 x 8 x 32	17	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
2	274 071 4	Bremsscheibe	18	901 423 0	6kt.-Schraube M 8 x 50
3	030 262 0	Kupplungsscheibe	19	933 601 0	Unterlegscheibe U 203
4	930 508 0	Rillenkugellager 6008 - 2 RS		933 600 0	Axialrillenkugellager 53203
5	274 069 1	Kettenrad 5/8" x 23 Zähne	20	911 535 0	Seegerring A 30 x 1,5
6	901 148 0	6kt.-Schraube M 16 x 170	21	910 865 0	Scheibe 30 x 42 x 2
7	909 934 0	Tellerfeder	22	903 040 0	Zylinderschraube M 6 x 10
8	908 706 0	6kt.-Mutter NM 8	23	274 133 1	Antriebskasten
9	910 635 0	Scheibe 8,4 x 25 x 2	24	910 008 0	Federring B 6
10	274 072 1	Antriebskasten	25	908 008 0	6kt.-Mutter M 6
11	274 070 1	Kettenrad 5/8" x 26 Zähne	26	910 511 0	Scheibe 18 x 30 x 3
12	921 902 0	Rollenkette 5/8" x 58 Ro. Endlos	27	908 914 0	Kronenmutter M 16
13	912 673 0	Spannhülse 8 x 36	28	912 066 0	Splint 4 x 28
14	274 094 0	Spannklotz	29	952 310 0	Radkappe
15	910 638 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5	30	274 130 0	Pick-up Antrieb kpl.
16	910 011 0	Federring B 10			

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

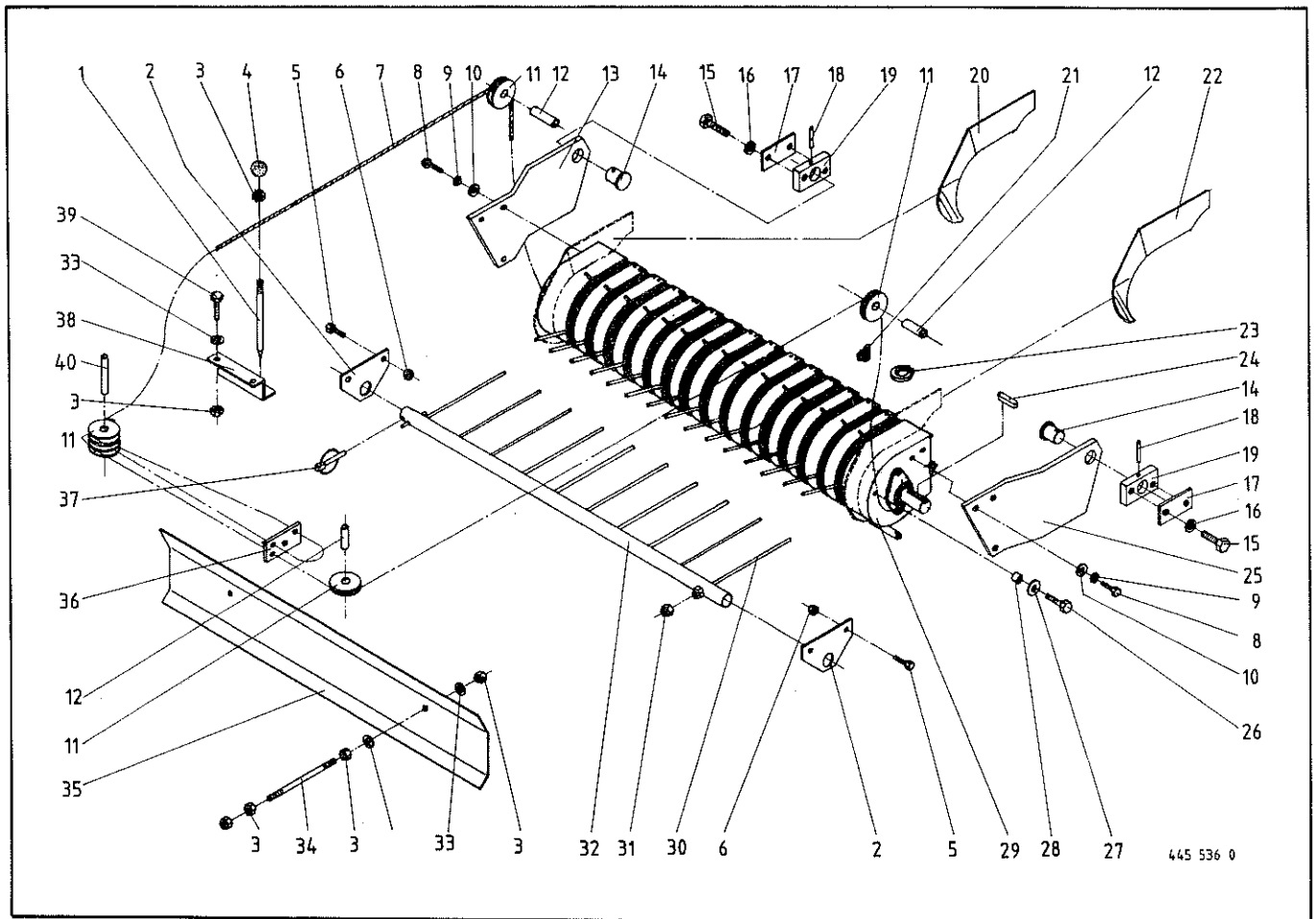


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	280 186 1	Bolzen	21	917 603 0	Drahtseilklemme
2	280 390 0	Lasche für Niederhalter	22	274 149 0	Einführblech links
3	908 015 0	6kt.-Mutter M 12	23	917 506 0	Kausche
4	919 510 0	Kugelknopf	24	915 108 0	Paßfeder A 10 x 8 x 30
5	900 277 0	6kt.-Schraube M 10 x 20	25	274 067 1	Pick-up-Halter links
6	908 708 0	6kt.-Mutter NM 10	26	900 279 0	6kt.-Schraube M 10 x 25
7	922 916 0	Drahtseil 6 x 5050	27	910 638 0	Scheibe 11 x 36 x 2,5
8	900 281 0	6kt.-Schraube M 10 x 30	28	280 434 0	Distanzrohr
9	910 011 0	Federring B 10	29	274 122 2	Pick-up kpl. nackt Bei Bedarf Abb. 20 + 22 mitbestellen
10	910 505 0	Scheibe 11 x 21 x 2	30	280 387 1	Zinken
11	003 041 1	Seilrolle	31	908 012 0	6kt.-Mutter M 10
12	912 771 0	Spannhülse 13 x 30	32	275 003 0	Niederhalter kpl.
13	274 068 1	Pick-up-Halter rechts	33	910 506 0	Scheibe 14 x 24 x 2,5
14	274 065 0	Bolzen mit Kopf	34	280 269 0	Distanzbolzen M 12 x 250
15	900 337 0	6kt.-Schraube M 16 x 40	35	275 074 1	Schutz
16	910 014 0	Federring B 16	36	280 183 0	Seilführungsplatte (siehe Seite 33)
17	274 064 0	Lasche	37	917 011 0	Klappsplint 10 x 45
18	912 676 0	Spannhülse 8 x 50	38	275 023 0	Führungsblech
19	280 267 1	Halterung	39	900 296 0	6kt.-Schraube M 12 x 25
20	274 150 0	Einführblech rechts	40	912 776 0	Spannhülse 13 x 50

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.

In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

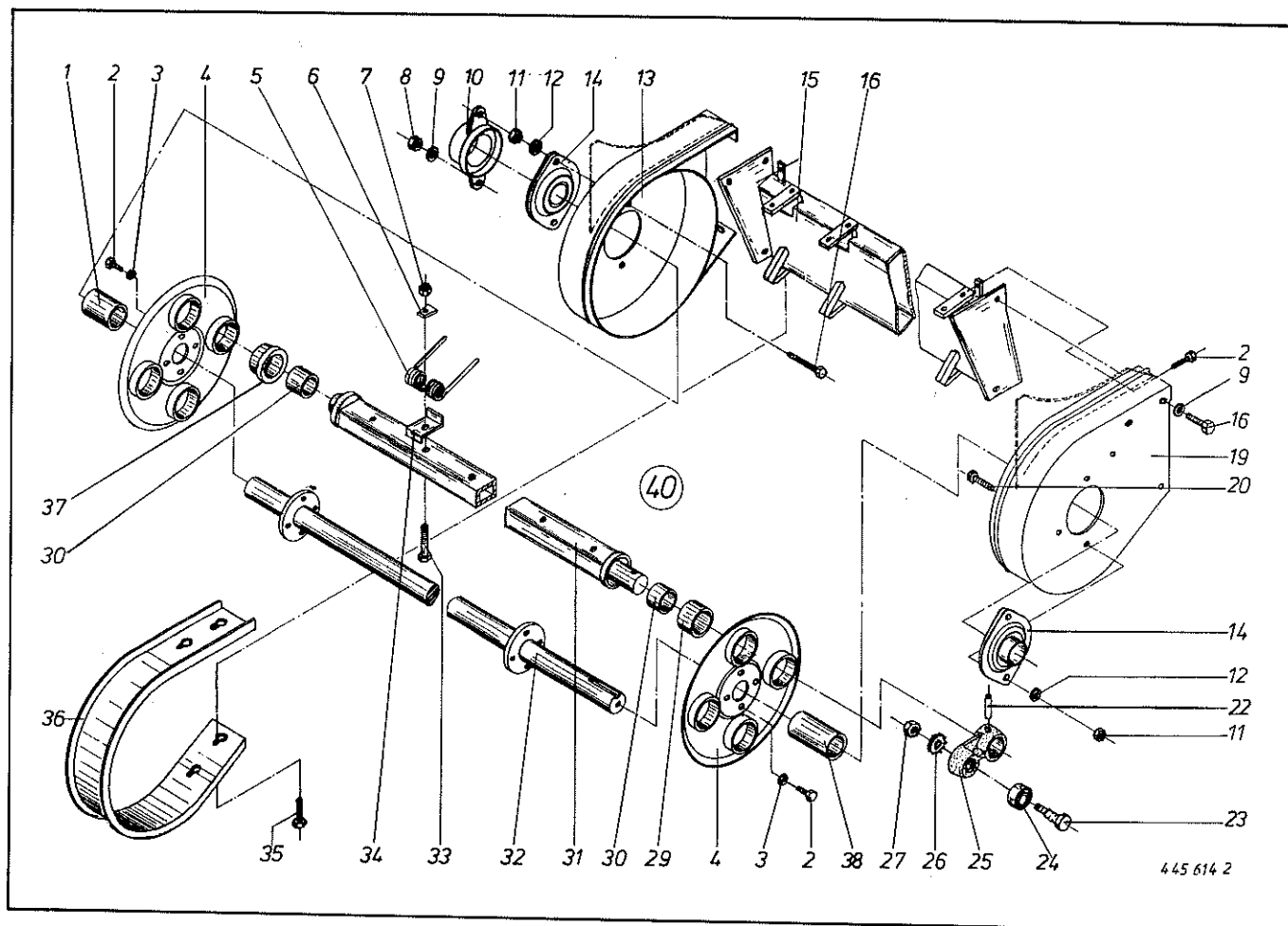


Abb. Best.-Nr. Bezeichnung
III. Part-No. Description
Dessin No. à com. Designation

KR 120

1	939 107 0	Distanzbuchse Ø 32/34 x 63
2	900 721 0	6kt.-Schraube M 8 x 20
3	910 010 0	Federring B 8
4	937 953 0	Lagerplatte
5	938 040 0	Doppelfederzinken
6	938 041 0	Einfachfederzinken
7	908 706 0	Zinkenhalter
8	908 512 0	6kt.-Mutter NM 8
9	910 505 0	6kt.-Mutter BM 10
10	937 928 0	Scheibe 11 x 21 x 2
11	937 928 0	Schutzkappe
12	910 011 0	6kt.-Mutter M 10
13	910 011 0	Federring B 10
14	938 042 0	Seitenteil rechts
15	934 006 0	Flanschlager AEL PFL 206
16	938 043 0	Abstreiferholm
19	900 282 0	6kt.-Schraube M 10 x 35
	938 044 0	Seitenteil links

Abb. Best.-Nr. Bezeichnung
III. Part-No. Description
Dessin No. à com. Designation

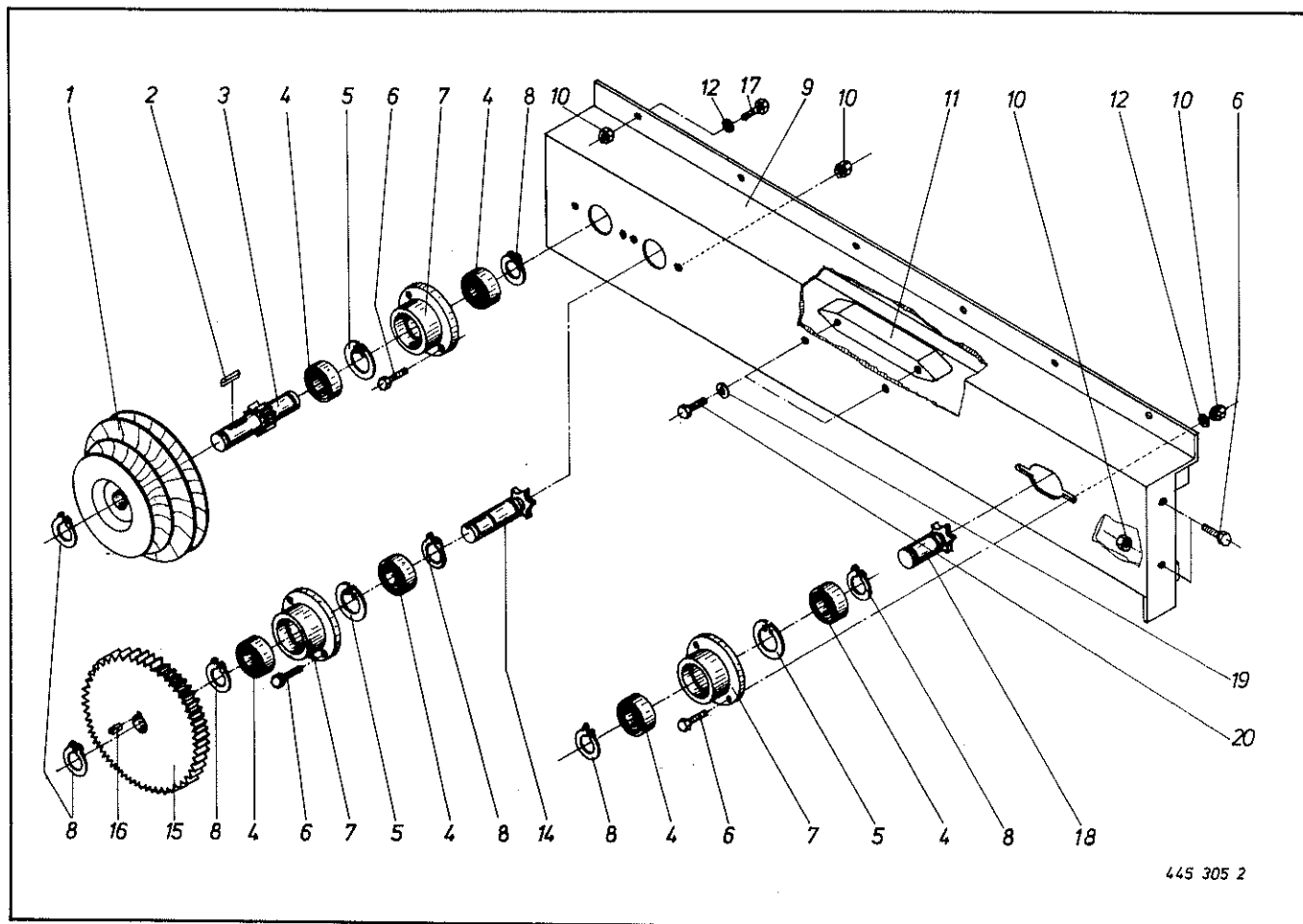
KR 120

20	900 282 0	6kt.-Schraube M 10 x 35
22	912 452 0	Spiralspannstift 8 x 45
23	938 080 0	Laufbolzen
24	938 081 0	Laufrolle LR 5202 NPPU
25	938 082 0	Exzenterarm
26	909 850 0	Fächerscheibe A 14,5
27	908 518 0	6kt.-Mutter BM 14
29	938 083 0	Einspannbuchse
30	935 900 0	Aufspannbuchse
31	938 049 0	Zinkenträger
32	938 004 1	Antriebswelle
33	901 046 0	6kt.-Schraube M 8 x 55
34	937 960 2	Zinkenführung
35	901 900 0	Kombischraube M 8 x 16 Z 1 DIN 933-8.8
36	938 050 0	Abstreifer
37	938 068 0	Kragenbuchse
38	937 947 0	Distanzbuchse Ø 32/34 x 68
40	274 122 2	Pick-up-Trommel kpl.

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.

In case of orders state model, year of construction and part number.

Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 305 2

Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. Ill. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
X 1	280 057 1	Antriebsrolle	10	908 706 0	6kt.-Mutter NM 8
2	915 047 0	Paßfeder A 6 x 6 x 28	11	280 051 0	Kettenführung
3	280 055 0	Ritzelwelle	12	910 504 0	Scheibe 9 x 17 x 1,6
4	930 504 0	Rillenkugellager 6004 / 2 RS	14	280 054 0	Kettenradwelle
5	911 642 0	Seegerring J 42 x 1,75	15	280 056 0	Stirnrad
6	900 257 0	6kt.-Schraube M 8 x 20	16	915 043 0	Paßfeder A 6 x 6 x 14
7	280 052 1	Lagergehäuse	17	900 254 0	6kt.-Schraube M 8 x 16
8	911 522 0	Seegerring A 20 x 1,2	18	280 457 0	Kettenradwelle links
9	275 052 1	Führungsschiene	19	910 010 0	Federring B 8
			20	900 259 0	6kt.-Schraube M 8 x 25

X 280 5790 Antr.-Rolle (Ultra-Mid A3k)
nur f. Ersatz

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

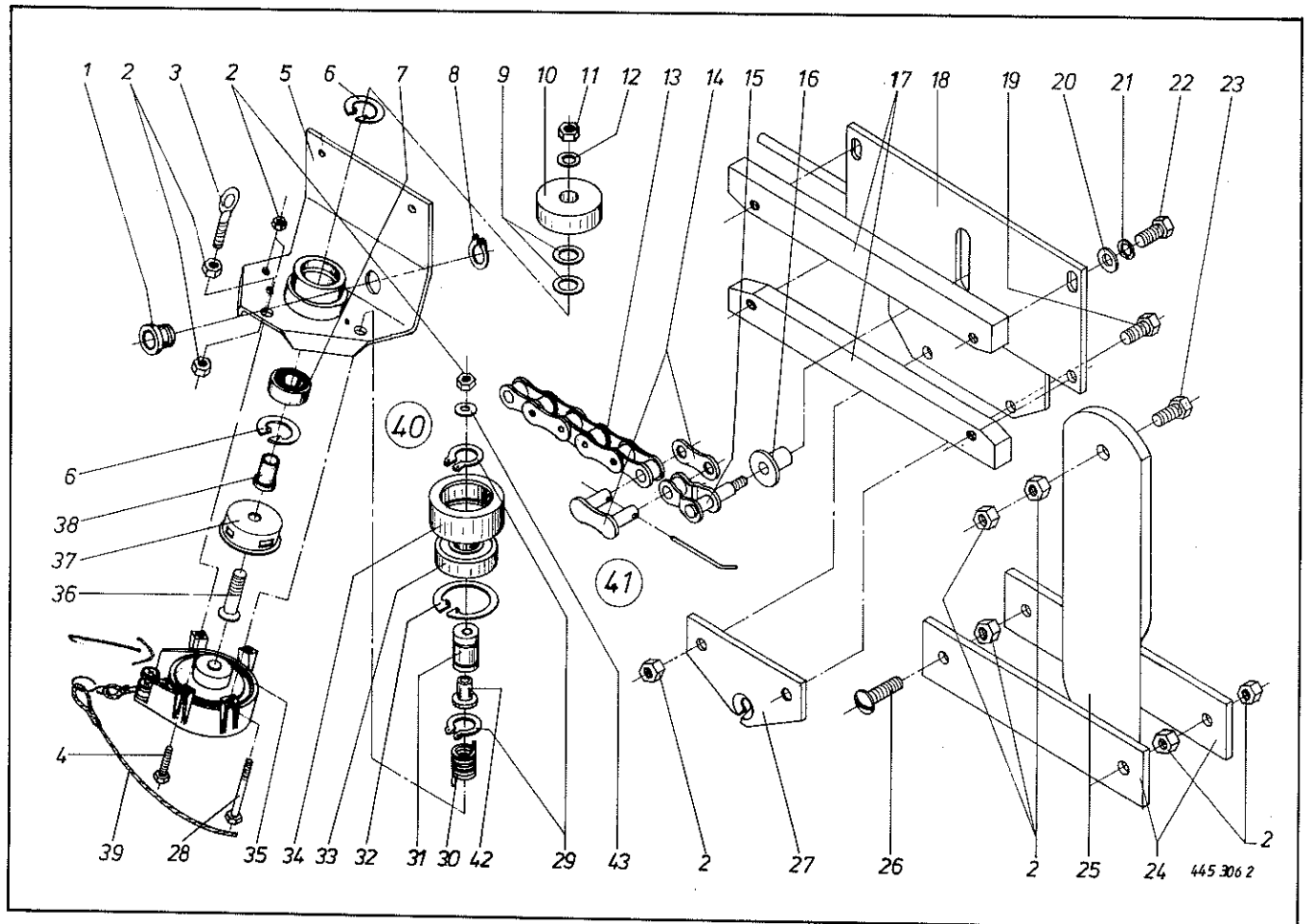


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	342 016 1	Seilführung	22	900 239 0	6kt.-Schraube M 6 x 25
2	908 706 0	6kt.-Mutter NM 8	23	900 261 0	6kt.-Schraube M 8 x 30
3	280 400 1	Ösenschraube	24	280 234 1	Messerhalter
4	903 075 0	Zylinderschraube M 8 x 20	25	280 221 2	Messer
5	280 401 0	Grundplatte	26	905 133 0	Flachrundschraube M 8 x 30
6	911 640 0	Seegerring J 40 x 1,75	27	280 321 1	Fadenführung
7	930 533 0	Rillenkugellager 6203 / 2 RS	28	903 088 0	Zylinderschraube M 8 x 80
8	911 522 0	Seegerring A 20 x 1,2	29	911 541 0	Seegerring A 35 x 1,5
9	910 511 0	Scheibe 18 x 30 x 3	30	280 352 0	Schenkelfeder
10	280 324 2	Starterrolle	31	280 525 3	Exzenterbolzen
11	908 708 0	6kt.-Mutter NM 10	32	911 659 0	Seegerring J 62 x 2
12	910 314 0	Scheibe 10,5 x 21 x 2	33	930 507 0	Rillenkugellager 6007 / 2 RS
13	960 000 0	Rollenkette 5/8" - 120 Ro.	34	280 405 0	Lauftring
14	921 983 0	Kettenschloß 5/8"	35	924 704 0	Starter
15	921 999 0	gekröpftes Glied 5/8"	36	904 053 0	Senkschraube M 10 x 70
16	280 098 0	Buchse	37	924 705 0	Glocke
17	280 103 0	Gleitschiene	38	280 325 0	Buchse
18	275 054 1	Führungsschlitten	39	280 353 0	Bedienungsseil 3500 lang
19	905 232 0	Flachrundschraube M 8 x 25	40	280 354 3	Starter kpl. (Abb. 1-12 + 28-38)
20	910 311 0	Scheibe 6,4 x 12,5 x 1,6	41	275 085 0	Bindevorrichtung kpl. Tafel 12 und 13 außer Abb. 24 - 26
21	910 008 0	Federring B 6	42	280 526 0	Lagerbuchse
			43	910 603 0	Scheibe 8,4 x 25 x 2

938 766 0 Rückhalteseil, lose
für Starter

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

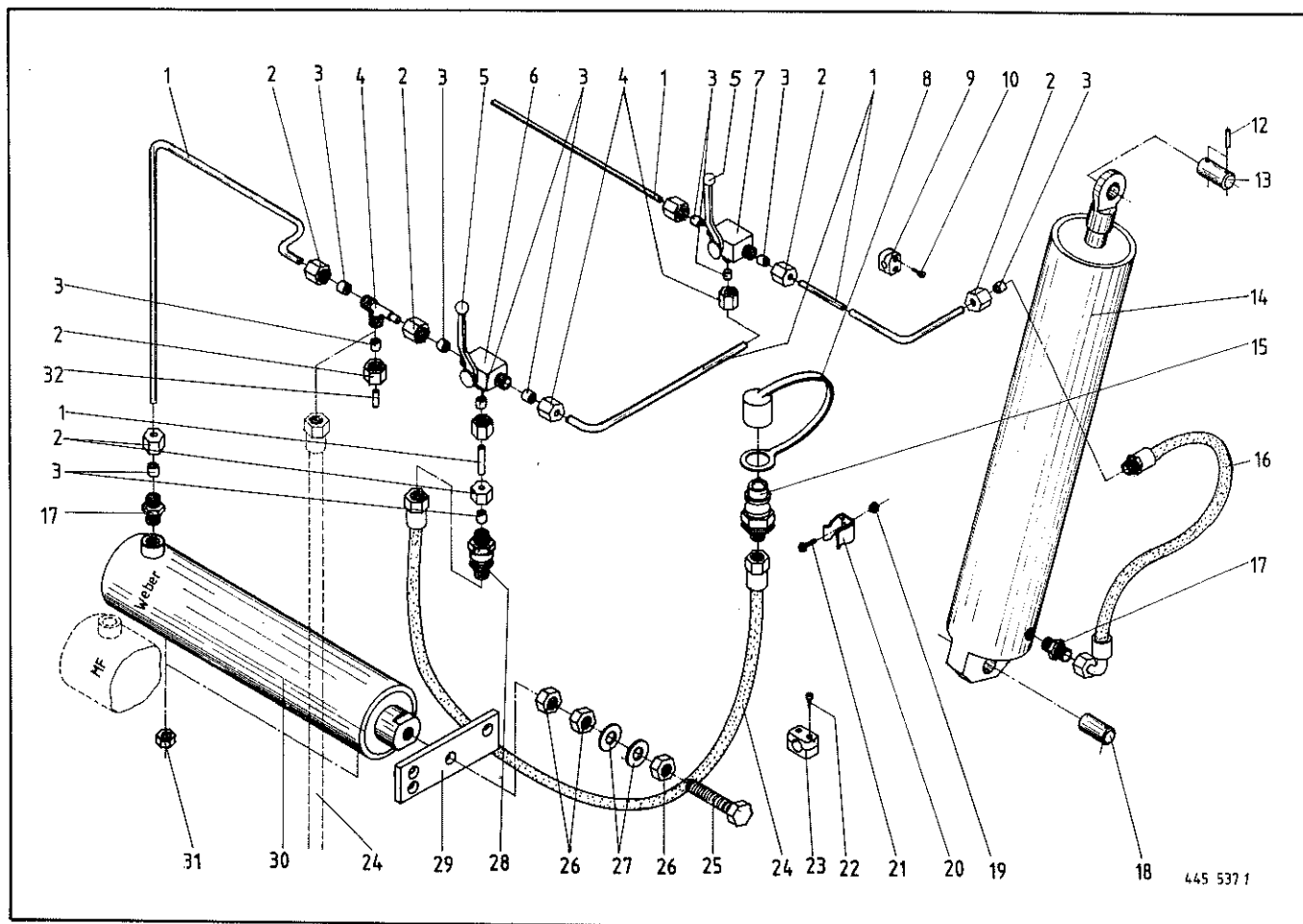


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1		Hydraulikrohr 12 x 1,5	18	274 109 0	Bolzen unten
2	921 042 0	Überwurfmutter	19	908 006 0	6kt.-Mutter M 4
3	921 046 0	Keilring	20	168 112 1	Klemmgabel
4	921 079 0	L-Verschraubung, einstellbar	21	903 423 0	Zylinderschraube AM 4 x 10
5	921 116 0	Handhebel	22	903 755 0	Zylinderschraube AM 6 x 28
6	921 111 0	Dreiwegehahn	23	925 107 0	Kabelklemme
7	274 321 0	Dreiwegehahn	24	921 020 0	Hydraulikschlauch 3000 lang
8	921 171 0	Staubmuffe	25	280 185 0	6kt.-Schraube
9	925 102 0	Kabelklemmen	26	908 520 0	6kt.-Mutter BM 16
10	903 752 0	Zylinderschraube AM 6 x 20	27	910 511 0	Scheibe 18 x 30 x 3
12	912 615 0	Spannhülse 5 x 36	28	921 109 0	Rückschlagventil
13	280 208 0	Bolzen oben	29	280 183 0	Seilführungsplatte
14	921 347 0	Hydraulikzylinder	30	921 329 0	Hydraulikzylinder
	921 467 0	Dichtungssatz		921 495 0	Dichtungssatz Weber
15	921 145 0	Kupplungsstecker		921 443 0	Dichtungssatz MF
16	921 003 0	Hydraulikschlauch 620 lang	31	908 716 0	6kt.-Mutter NM 16
17	921 058 0	Einschraubstutzen	32	280 411 0	Stopfen

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

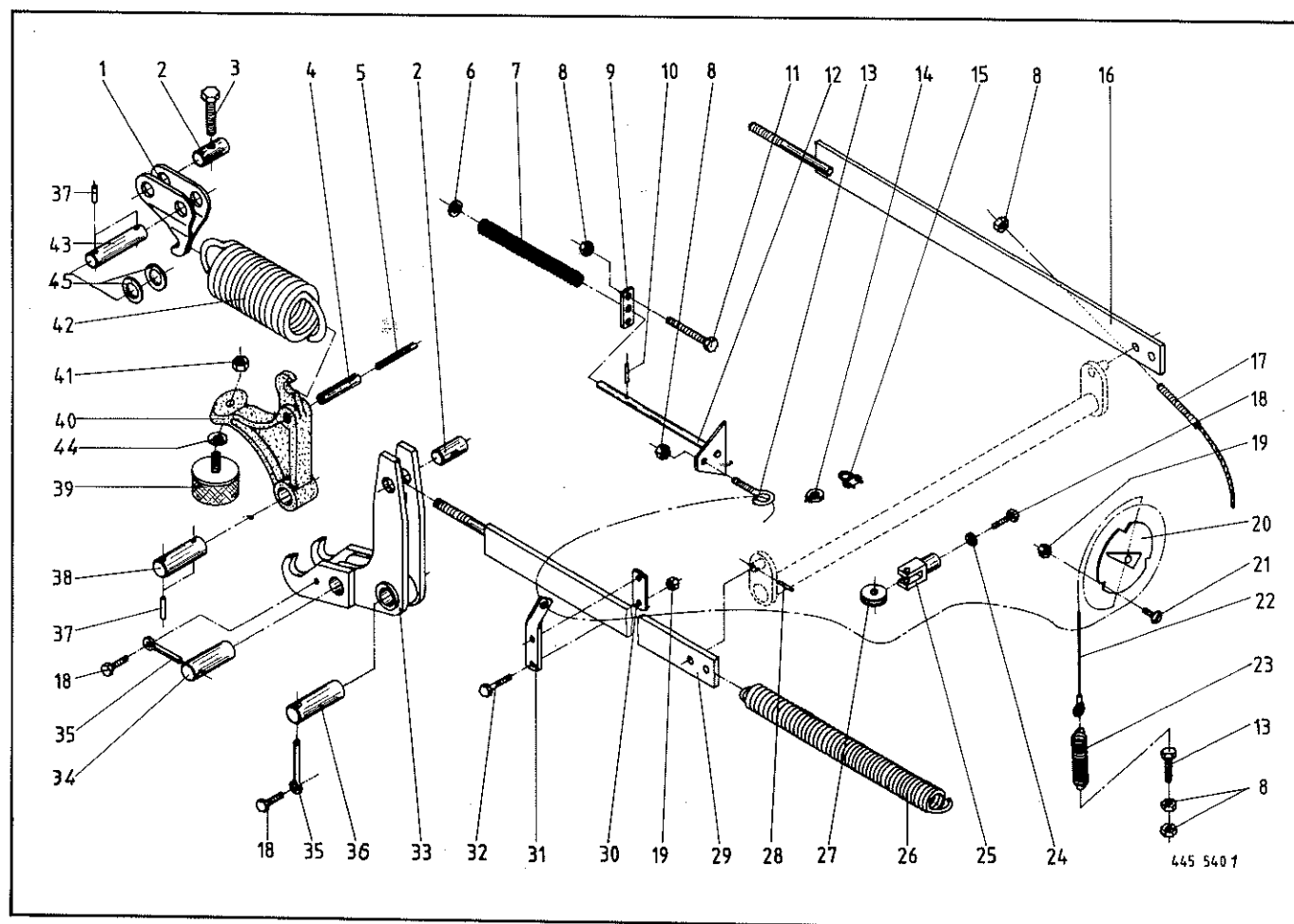
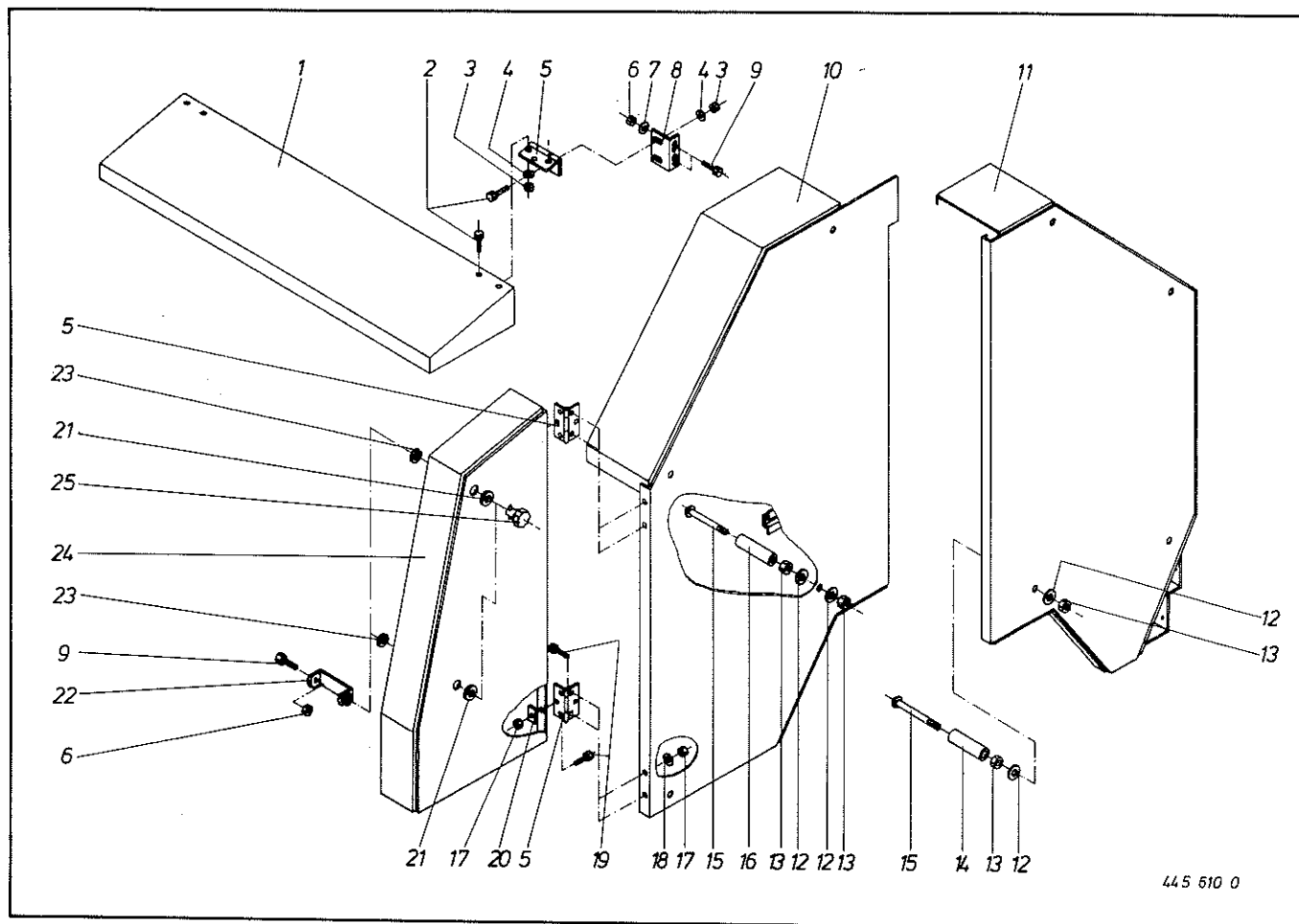


Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	274 076 0	Spannhaken	23	270 283 0	Zugfeder
2	274 078 0	Gewindebolzen	24	910 010 0	Federring B 8
3	900 306 0	6kt.-Schraube M 12 x 70	25	927 180 0	Gabelkopf A 8 x 16
4	912 780 0	Spannhülse 13 x 70	26	345 432 0	Zugfeder
5	912 680 0	Spannhülse 8 x 70	27	274 079 1	Seilrolle
6	910 505 0	Scheibe 11 x 21 x 2	28	912 579 0	Spannhülse 4 x 20
7	939 732 0	Druckfeder	29	274 132 0	Gestänge rechts
8	908 008 0	6kt.-Mutter M 6	30	274 145 0	Lasche
9	274 092 0	Führungslasche	31	274 144 0	Anlagestück
10	912 579 0	Spannhülse 4 x 20	32	900 239 0	6kt.-Schraube M 6 x 25
11	900 267 0	6kt.-Schraube 8 x 70	33	274 059 0	Umlenkhebel
12	274 136 0	Taster	34	274 109 0	Bolzen 70 lang
13	900 241 0	6kt.-Schraube M 6 x 30	35	912 145 0	Splint 10 x 50
14	917 502 0	Kausche 3	36	280 159 1	Bolzen 78 lang
15	917 601 0	Seilklemme 3	37	912 613 0	Spannhülse 5 x 30
16	274 080 0	Gestänge links	38	274 066 0	Bolzen 70 lang
17		Drahtseil (siehe Tafel 8 Abb. 15)	39	185 523 1	Gummipuffer
18	900 257 0	6kt.-Schraube M 8 x 20	40	274 119 1	Hebel
19	908 208 0	6kt.-Mutter M 6	41	908 708 0	6kt.-Mutter NM 10
20	274 161 0	Füllanzeige	42	939 629 0	Zugfeder
21	905 210 0	Flachrundschraube M 6 x 16	43	274 077 0	Bolzen 72 lang
22	922 904 0	Drahtseil	44	910 639 0	Scheibe 11 x 55 x 5
			45	910 512 0	Scheibe 22 x 37 x 3

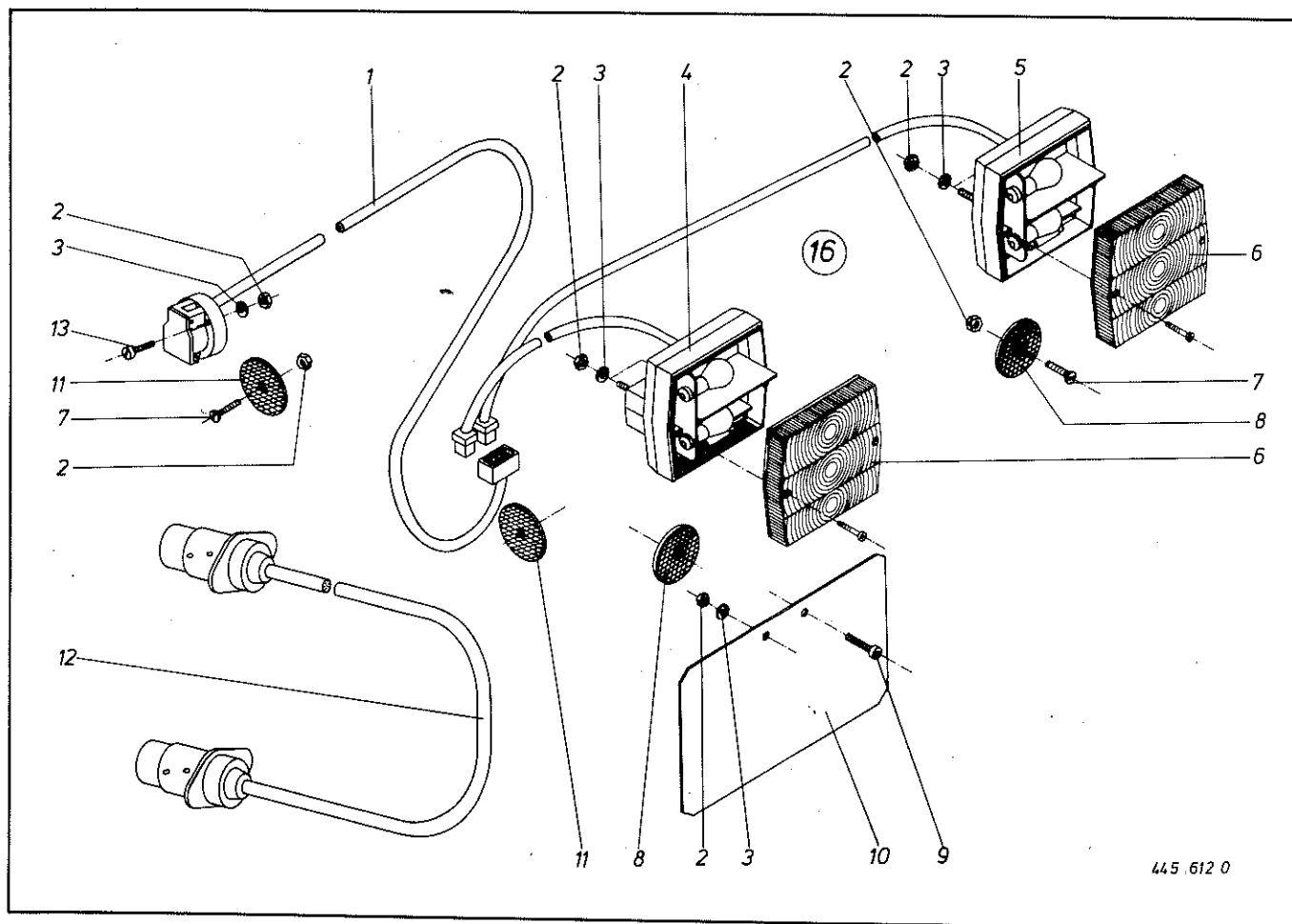
Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.



445 510 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
1	275 066 1	Garnkastendeckel	13	908 210 0	6kt.-Mutter M 8
2	900 607 0	6kt.-Schraube M 6 x 16	14	275 201 1	Distanzrohr
3	908 704 0	6kt.-Mutter NM 6	15	904 829 0	Flachrundschr. m. 4kt. M 8 x 140
4	910 411 0	Scheibe 6,4 x 12,5 x 1,6	16	275 202 1	Distanzrohr
5	345 400 1	Scharnier	17	908 208 0	6kt.-Mutter M 6
6	908 010 0	6kt.-Mutter M 8	18	910 607 0	Scheibe 7,4 x 22 x 2
7	910 613 0	Scheibe 8,4 x 17 x 1,6	19	900 607 0	6kt.-Schraube M 6 x 16
8	275 174 1	Halterung	20	275 206 0	Unterlegeisen
9	900 257 0	6kt.-Schraube M 8 x 20	21	910 643 0	Scheibe 14 x 40 x 4
10	274 186 1	Schutz mitte links	22	275 196 0	Distanzbügel kpl.
	274 187 1	Schutz mitte rechts	23	924 251 0	Haltescheibe
11	274 188 0	Schutz hinten links	24	274 184 1	Schutz vorne links
	274 189 0	Schutz hinten rechts		274 185 1	Schutz vorne rechts
12	910 604 0	Scheibe 9 x 36 x 2,5	25	924 249 0	Sterngriff

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
 In case of orders state model, year of construction and part number.
 Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

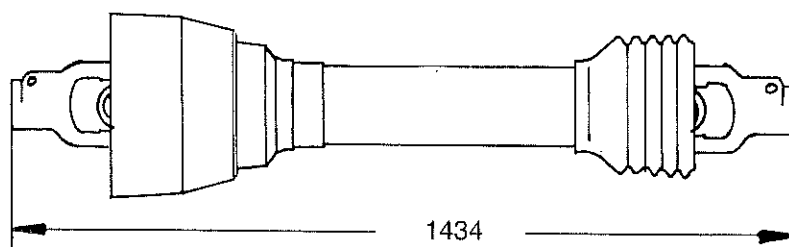


445 612 0

Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation	Abb. III. Dessin	Best.-Nr. Part-No. No. à com.	Bezeichnung Description Désignation
KR 120			KR 120		
1	924 612 0	Flachsteckeranschl. m. Kabel u. 7 pol. Steckdose u. 8 pol. Stecker	7	904 345 0	Senkschraube m. Schlitz M 5 x 15
2	908 207 0	6kt.-Mutter M 5	8	924 535 0	Rückstrahler rot
3	910 007 0	Federring B 5	9	903 652 0	Zylinderschraube m. Schlitz AM 5 x 12
4	924 671 0	Dreikammerl. links m. Kabel u. 4 pol. Stecker	10	200 286 0	Kennzeichenschild
5	924 670 0	Dreikammerl. rechts m. Kabel u. 4 pol. Stecker	11	924 536 0	Begrenzungsstrahler gelb
6	924 699 0	Leuchtenglas	12	924 542 0	Verlängerungsk. m. Stecker 7 pol.
			13	903 661 0	Zylinderschraube m. Schlitz AM 5 x 30
			16	275 086 1	Beleuchtung kpl. (o. Abb. 7, 8 u. 11)

Bei Bestellung unbedingt Typ, Baujahr und Maschinen-Nr. angeben.
In case of orders state model, year of construction and part number.
Avec la commande, indiquer toujours type et No. de la machine, ainsi que l'année de construction.

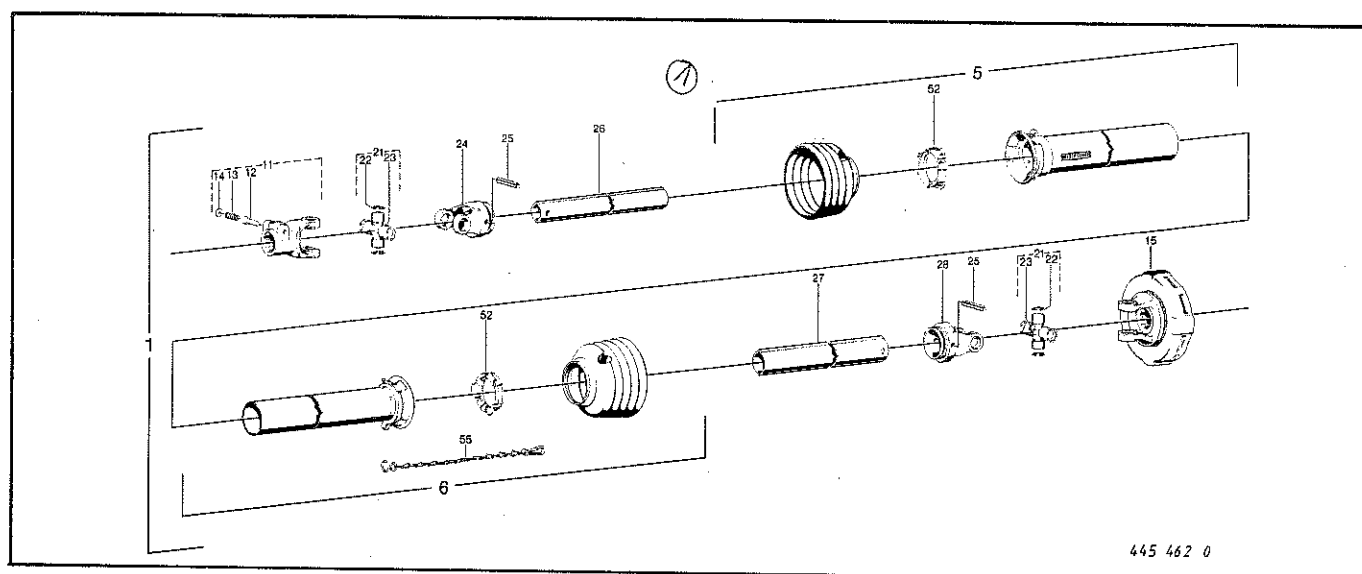
Walterscheid-Gelenkwelle: W 2200-SC 14-K 92-650 Nm



austauschbar mit
ByPy-Gelenkwelle

Ersatz für:

für Type: KR 120

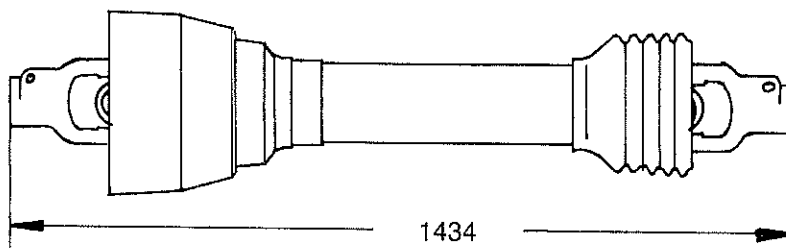


445 462 0

Abb.	Best.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	Best.-Nr.	Bezeichnung
1	949 066 0	Gelenkwelle kpl.	21	956 560 0	Kreuzgarnitur kpl.
5	949 945 0	Schutzhälfte außen (Rohrl. = 1040 mm)	22	949 409 0	Sicherungsring
6	949 934 0	Schutzhälfte innen (Rohrl. = 1040 mm)	23	949 627 0	Schmiernippel
11	949 403 0	Aufsteckgabel kpl.	24	949 410 0	Rillengabel
12	955 338 0	Schiebestift	25	912 719 0	Spannhülse 10 x 65
13	955 339 0	Druckfeder	26	949 674 0	Profilrohr (L = 1100 mm)
14	955 336 0	Scheibe	27	949 717 0	Profilrohr (L = 1095 mm)
15	949 558 0	Scheibenkupplung kpl.	28	949 428 0	Rillengabel
	949 568 0	Reibscheibe	52	949 863 0	Gleitring
			55	949 852 0	Haltekette



Rohrlänge anpassen!
Siehe Seite 9



austauschbar mit
By Py-Gelenkwelle

Ersatz für:

für Type: KR 120

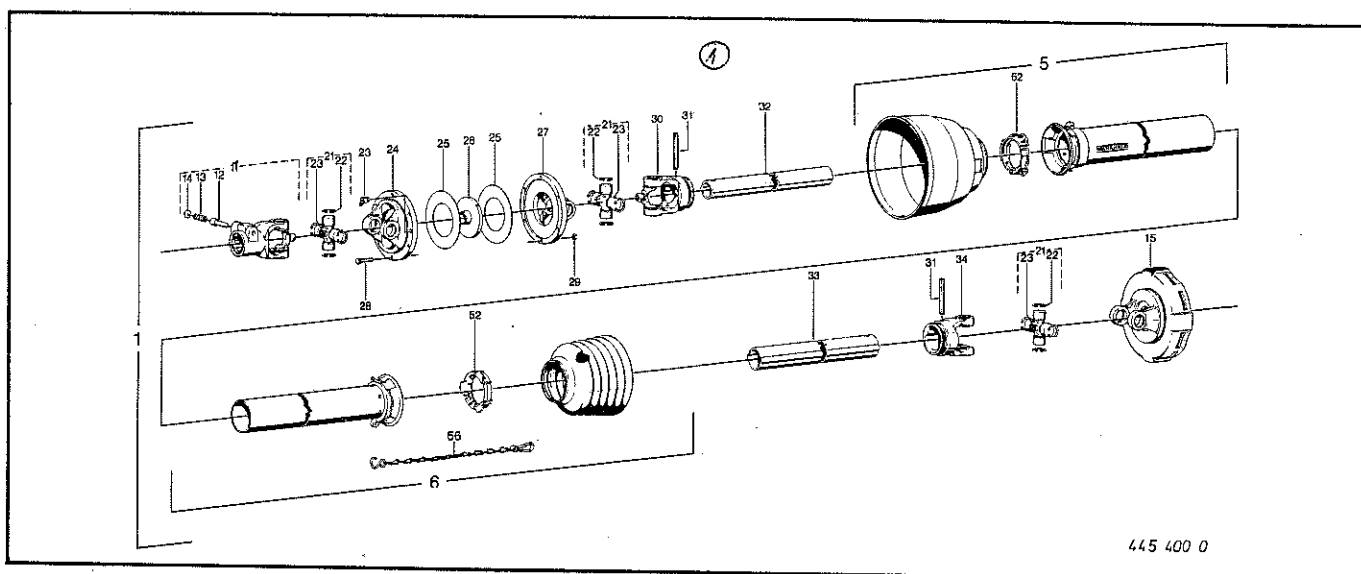


Abb.	Best.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	Best.-Nr.	Bezeichnung
1	949 067 0	Gelenkwelle kpl.	25	949 607 0	Scheibe
5	949 949 0	Schutzhälfte außen (Rohrl. = 965 mm)	26	949 608 0	Führungsnahe
6	949 934 0	Schutzhälfte innen (Rohrl. = 960 mm)	27	949 609 0	Flanschgabel
11	949 559 0	Aufsteckgabel kpl.	28	900 241 0	6kt.-Schraube M 6 x 30
12	955 338 0	Schiebestift	29	908 008 0	6kt.-Mutter M 6
13	955 339 0	Druckfeder	30	949 610 0	Rillengabel
14	955 336 0	Scheibe	31	912 719 0	Spannhülse 10 x 65
15	949 558 0	Scheibenkupplung kpl.	32	949 693 0	Profilrohr (L = 1020 mm)
	949 568 0	Reibscheibe	33	949 735 0	Profilrohr (L = 1030 mm)
21	956 560 0	Kreuzgarnitur kpl.	34	949 428 0	Rillengabel
22	949 409 0	Sicherungsring	52	949 863 0	Gleitring
23	949 627 0	Schmiernippel	56	949 852 0	Haltekette
24	949 597 0	Flanschgabel			



Rohrlänge anpassen!
Siehe Seite 9

Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.	
000 000 0	14	1	274 122 2	10	29	280 149 2	8	7	345 792 0	8	15
000 000 0	15	17	274 122 2	11	40	280 159 1	15	36	346 414 0	5	18
003 041 1	8	14	274 130 0	9	30	280 164 0	8	9	441 190 0	1	19
003 041 1	10	11	274 132 0	15	29	280 165 1	8	40	490 161 0	7	11
016 091 0	4	10	274 133 1	9	23	280 166 1	8	37	900 239 0	13	22
030 195 0	8	36	274 136 0	15	12	280 183 0	10	36	900 239 0	15	32
030 262 0	9	3	274 138 0	6	21	280 183 0	14	29	900 241 0	15	13
052 053 0	2	14	274 140 0	6	17	280 185 0	14	25	900 241 0	19	28
151 033 2	7	14	274 144 0	15	31	280 186 1	10	1	900 254 0	12	17
151 042 0	7	18	274 145 0	15	30	280 208 2	14	13	900 257 0	12	6
168 112 1	14	20	274 146 0	6	1	280 221 2	13	25	900 257 0	15	18
185 523 1	15	39	274 147 1	6	2	280 222 0	2	16	900 257 0	16	9
200 286 0	17	10	274 149 0	10	22	280 224 0	2	19	900 259 0	12	20
200 356 0	8	25	274 150 0	10	20	280 234 1	13	24	900 261 0	1	24
219 034 1	1	14	274 161 0	15	20	280 267 1	6	13	900 261 0	13	23
270 160 0	2	17	274 184 1	16	24	280 267 1	10	19	900 267 0	15	11
270 193 0	7	3	274 185 1	16	24	280 269 0	10	34	900 277 0	10	5
270 283 0	15	23	274 186 1	16	10	280 298 2	1	23	900 279 0	7	20
274 027 1	1	26	274 187 1	16	10	280 299 1	1	4	900 279 0	8	26
274 028 1	1	5	274 188 0	16	11	280 316 0	8	4	900 279 0	9	17
274 029 0	1	3	274 189 0	16	11	280 321 1	13	27	900 279 0	10	26
274 030 0	1	2	274 321 0	14	7	280 324 2	13	10	900 281 0	10	8
274 036 0	1	11	275 003 0	10	32	280 325 0	13	38	900 282 0	11	16
274 037 0	1	15	275 023 0	10	38	280 352 0	13	30	900 282 0	11	20
274 038 0	1	12	275 037 2	5	14	280 353 0	13	39	900 296 0	5	3
274 039 0	1	10	275 038 0	8	32	280 354 3	13	40	900 296 0	10	39
274 040 0	1	18	275 043 1	5	12	280 361 0	5	19	900 300 0	1	21
274 058 0	5	30	275 046 0	1	6	280 364 2	6	12	900 300 0	3	12
274 059 0	15	33	275 048 0	1	8	280 372 1	2	3	900 306 0	15	3
274 061 0	5	22	275 052 1	12	9	280 373 0	2	25	900 334 0	7	27
274 062 1	6	8	275 054 1	13	18	280 375 0	2	24	900 335 0	6	16
274 063 0	6	14	275 064 2	2	6	280 380 0	4	2	900 336 0	6	15
274 064 0	10	17	275 066 1	16	1	280 384 0	2	4	900 337 0	10	15
274 065 0	10	14	275 067 1	2	8	280 385 0	4	5	900 338 0	2	23
274 066 0	15	38	275 074 1	10	35	280 387 1	10	30	900 378 0	3	13
274 067 1	10	25	275 078 0	8	8	280 390 0	10	2	900 607 0	16	2
274 068 1	10	13	275 085 0	13	41	280 393 0	1	28	900 607 0	16	19
274 069 1	9	5	275 086 1	17	16	280 400 1	13	3	900 612 0	2	9
274 070 1	9	11	275 174 1	16	8	280 401 0	13	5	900 634 0	7	1
274 071 4	9	2	275 196 0	16	22	280 405 0	13	34	900 721 0	11	2
274 072 1	9	10	275 201 1	16	14	280 411 0	14	32	901 044 0	2	10
274 076 0	15	1	275 202 1	16	16	280 423 0	2	11	901 045 0	2	20
274 077 0	15	43	275 206 0	16	20	280 429 0	5	11	901 046 0	11	33
274 078 0	15	2	280 004 2	7	15	280 431 0	2	2	901 134 0	2	23
274 079 1	15	27	280 005 3	7	35	280 432 0	2	1	901 148 0	9	6
274 080 0	15	16	280 051 0	12	11	280 434 0	10	28	901 206 0	8	29
274 092 0	15	9	280 052 1	12	7	280 435 0	7	10	901 237 0	2	27
274 094 0	9	14	280 054 0	12	14	280 436 0	7	9	901 423 0	9	18
274 101 0	3	26	280 055 0	12	3	280 437 0	7	21	902 434 0	8	1
274 109 0	14	18	280 056 0	12	15	280 525 3	13	31	901 900 0	11	35
274 109 0	15	34	280 057 1	12	1	280 526 0	13	42	903 040 0	9	22
274 110 1	6	20	280 098 0	13	16	342 016 1	2	21	903 075 0	13	4
274 113 1	1	1	280 103 0	13	17	342 016 1	13	1	903 088 0	13	28
274 117 3	1	22	280 144 1	5	24	345 400 1	16	5	903 137 0	8	6
274 119 1	15	40	280 145 5	5	4	345 432 0	15	26	903 403 0	1	29
									903 423 0	14	21

Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.	
903 652 0	17	9	908 711 0	5	1	910 864 0	6	19	915 043 0	12	16
903 661 0	17	13	908 711 0	8	3	910 865 0	9	21	915 047 0	12	2
903 752 0	14	10	908 716 0	14	31	910 866 0	6	6	915 108 0	10	24
903 755 0	14	22	908 721 0	3	7	910 882 0	7	16	915 112 0	9	1
903 790 0	4	3	908 827 0	3	5	910 883 0	7	16	915 126 0	7	13
904 044 0	6	9	908 914 0	9	27	910 884 0	7	16	915 203 0	5	20
904 053 0	13	36	909 410 0	2	18	910 962 0	7	7	915 206 0	5	21
904 345 0	17	7	909 850 0	11	26	910 963 0	7	7	917 011 0	10	37
904 829 0	16	15	909 934 0	9	7	910 964 0	7	7	917 502 0	15	14
905 111 0	5	15	910 007 0	17	3	911 130 0	7	24	917 505 0	8	10
905 131 0	1	13	910 008 0	9	24	911 132 0	7	24	917 506 0	10	23
905 133 0	13	26	910 008 0	13	21	911 133 0	7	24	917 601 0	15	15
905 210 0	5	13	910 010 0	11	3	911 134 0	7	24	917 602 0	8	11
905 210 0	15	21	910 010 0	12	19	911 203 0	2	22	917 603 0	10	21
905 232 0	13	19	910 010 0	15	24	911 317 0	6	7	919 003 0	1	20
905 933 0	5	5	910 011 0	7	19	911 324 0	5	6	919 003 0	5	23
905 933 0	8	24	910 011 0	9	16	911 522 0	2	15	919 509 0	4	4
906 040 0	7	12	910 011 0	10	9	911 522 0	12	8	919 510 0	10	4
906 132 0	2	13	910 011 0	11	12	911 522 0	13	8	921 003 0	14	16
908 006 0	14	19	910 012 0	1	16	911 535 0	9	20	921 020 0	14	24
908 008 0	9	25	910 014 0	7	28	911 541 0	5	7	921 042 0	14	2
908 008 0	15	8	910 014 0	10	16	911 541 0	7	25	921 046 0	14	3
908 008 0	19	29	910 225 0	3	3	911 541 0	13	29	921 058 0	14	17
908 010 0	1	9	910 256 0	3	1	911 640 0	13	6	921 079 0	14	4
908 010 0	16	6	910 311 0	13	20	911 642 0	12	5	921 109 0	14	28
908 012 0	8	2	910 313 0	11	35	911 653 0	6	3	921 111 0	14	6
908 012 0	10	31	910 314 0	13	12	911 659 0	8	38	921 116 0	14	5
908 012 0	11	11	910 351 0	5	16	911 659 0	13	32	921 145 0	14	15
908 015 0	1	17	910 411 0	16	4	911 668 0	7	22	921 171 0	14	8
908 015 0	10	3	910 504 0	12	12	911 673 0	7	6	921 329 0	14	30
908 020 0	2	5	910 505 0	10	10	912 063 0	2	28	921 347 0	14	14
908 020 0	6	22	910 505 0	11	9	912 066 0	9	28	921 443 0	14	30
908 031 0	2	26	910 505 0	15	6	912 077 0	3	15	921 467 0	14	14
908 204 0	1	27	910 506 0	10	33	912 145 0	1	25	921 495 0	14	30
908 207 0	17	2	910 511 0	9	26	912 145 0	15	35	921 902 0	9	12
908 208 0	15	19	910 511 0	13	9	912 452 0	11	22	921 982 1	5	25
908 208 0	16	17	910 511 0	14	27	912 579 0	15	10	921 983 0	13	14
908 210 0	16	13	910 512 0	15	45	912 579 0	15	28	921 985 0	8	33
908 212 0	7	4	910 603 0	2	12	912 583 0	4	11	921 995 0	8	30
908 512 0	11	8	910 603 0	13	43	912 584 0	8	5	921 999 0	13	15
908 518 0	11	27	910 604 0	16	12	912 608 0	1	7	922 000 0	5	10
908 520 0	14	26	910 606 0	6	10	912 613 0	15	37	922 001 0	5	10
908 704 0	5	17	910 606 0	7	2	912 615 0	14	12	922 015 0	5	10
908 704 0	16	3	910 607 0	16	18	912 643 0	4	7	922 322 0	8	12
908 706 0	2	7	910 613 0	16	7	912 648 0	8	34	922 424 0	8	31
908 706 0	9	8				912 673 0	9	13	922 904 0	15	22
908 706 0	11	7	910 635 0	9	9	912 676 0	6	18	922 916 0	10	7
908 706 0	12	10	910 638 0	9	15	912 676 0	10	18	924 249 0	16	25
908 706 0	13	2	910 638 0	10	27	912 680 0	15	5	924 251 0	16	23
908 708 0	6	11	910 639 0	15	44	912 719 0	18	25	924 535 0	17	8
908 708 0	8	28	910 643 0	16	21	912 719 0	19	31	924 536 0	17	11
908 708 0	10	6	910 657 0	5	8	912 771 0	8	13	924 542 0	17	12
908 708 0	13	11	910 663 0	8	35	912 771 0	10	12	924 612 0	17	1
908 708 0	15	41	910 727 0	7	24	912 776 0	10	40	924 670 0	17	5
908 711 0	3	8	910 863 0	6	5	912 780 0	15	4	924 671 0	17	4

Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.		Bestell-Nr.	Tafel Abb.	
924 699 0	17	6	937 960 2	11	34	949 428 0	19	34	952 493 0	3	10
924 704 0	13	35	938 004 1	11	32	949 558 0	18	15	953 009 0	3	25
924 705 0	13	37	938 040 0	11	5	949 558 0	19	15	953 108 0	3	21
925 102 0	14	9	938 041 0	11	5	949 559 0	19	11	953 209 0	3	19
925 107 0	14	23	938 042 0	11	13	949 568 0	18	15	953 308 0	3	20
927 180 0	15	25	938 043 0	11	15	949 568 0	19	15	954 012 0	4	20
930 137 0	7	23	938 044 0	11	19	949 597 0	19	24	954 043 0	4	1
930 167 0	7	8	938 049 0	11	31	949 607 0	19	25	954 053 0	4	6
930 504 0	12	4	938 050 0	11	36	949 608 0	19	26	954 065 0	4	8
930 506 0	6	4	938 052 0	11	6	949 609 0	19	27	954 066 0	4	12
930 507 0	13	33	938 068 0	11	37	949 610 0	19	30	955 336 0	18	14
930 508 0	9	4	938 080 0	11	23	949 627 0	18	23	955 336 0	19	14
930 533 0	13	7	938 081 0	11	24	949 627 0	19	23	955 338 0	18	12
930 536 0	8	39	938 082 0	11	25	949 674 0	18	26	955 338 0	19	12
930 537 0	5	9	938 083 0	11	29	949 693 0	19	32	955 339 0	18	13
932 107 0	7	17	938 107 0 ✓	11	1	949 717 0	18	27	955 339 0	19	13
932 212 0	3	16	939 629 0	15	42	949 735 0	19	33	956 560 0	18	21
932 222 0	3	4	939 732 0	15	7	949 852 0	18	55	956 560 0	19	21
933 504 0	4	9	949 066 0	18	1	949 852 0	19	56	960 000 0	13	13
933 600 0	9	19	949 067 0	19	1	949 863 0	18	52			
933 601 0	9	19	949 403 0	18	11	949 863 0	19	52			
934 006 0	11	14	949 409 0	18	22	949 934 0	18	6			
934 017 0	8	27	949 409 0	19	22	949 934 0	19	6			
934 019 0	5	2	949 410 0	18	24	949 945 0	18	5			
935 900 0	11	30	949 428 0	18	28	949 949 0	19	5			
936 337 0	7	26				952 254 0	3	2			
936 339 0	7	5				952 310 0	3	6			
937 928 0	11	10				952 310 0	9	29			
937 947 0	11	38				952 320 0	3	18			
937 953 0	11	4				952 330 0	3	17			